599A ANLEITUNG

BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Sortimentskasten Druckknöpfe & Ösen

Anleitung für die Handspindelpresse – vom Aufbau bis zum fertig vernieteten Druckknopf.

01 Inhalt des Kastens
02 Teile & Stempel
03 Installation
04 Die Presse
05 Druckknopf-Unterteil
06 Druckknopf-Oberteil
07 Ösen setzen
08 Nieten setzen







BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Inhalt des Sortimentskastens

Die Plastikbox enthält je zwei Kappengrössen von Star 4 und Star 5 mit den passenden Feder-, Kugel- und Nietteilen (Nickel col. 51) sowie Ösen mit Ring Nr. 5 und Nr. 9. Die markierten Teile sind im Kasten enthalten.

GRUPPE GRÜN

Star 4

Kappen: 4/2 (Ø 12,5 mm), 4/3 (Ø 14 mm)
Dazu: 4/a Federteil, 4/b Kugelteil, 4/c Niete
je 100 Stück



+ Öse Nr. 5 mit Ring
100 Stück: je 50 Nickel und Altkupfer



GRUPPE ROT

Star 5

Kappen: 5/2 (Ø 15,5 mm), 5/3 (Ø 17 mm)
Dazu: 5/a Federteil, 5/b Kugelteil, 5/c Niete
je 100 Stück



+ Öse Nr. 9 mit Ring
100 Stück: je 50 Nickel und Altkupfer



im Kasten enthalten nicht im Kasten (zur Übersicht der ganzen Serie)

BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Presse und Werkzeuge

Zum Sortiment gehören die **Handspindelpresse Mod. 4 AF** mit Brett und 2 Schraubzwingen sowie alle Stempel und Hilfswerkzeuge für Druckknöpfe und Ösen.



Werkzeugsätze Star 4 und Star 5 — je 1 Satz

Für Kappen x/2 und x/3 sowie Feder-, Kugel- und Nietteil (5-teilig).



Ösen Nr. 5 — 1 Satz

Werkzeugsatz 2-teilig: Stempel Ober- und Unterteil.



Ösen Nr. 9 — 1 Satz

Werkzeugsatz 2-teilig: Stempel Ober- und Unterteil.



Lochpfeife 4,5 mm — 1 Stück

Stanzt Löcher mit Ø 4,5 mm.



Lochpfeife 8 mm — 1 Stück

Stanzt Löcher mit Ø 8 mm.



Messingsockel — 1 Stück

Unterlage für beide Lochpfeifen beim Stanzen.



Stempelstift — 1 Stück

Zum Festziehen der oberen Stempel.

BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Die Teile eines Druckknopfs

Ein Druckknopf besteht aus vier Teilen. Oben werden Kappe und Federteil vernietet, unten Kugelteil und Niete – Feder- und Kugelteil schnappen später ineinander.

OBERTEIL



Kappe
sichtbare Aussenseite



Federteil /a

schnappt zusammen

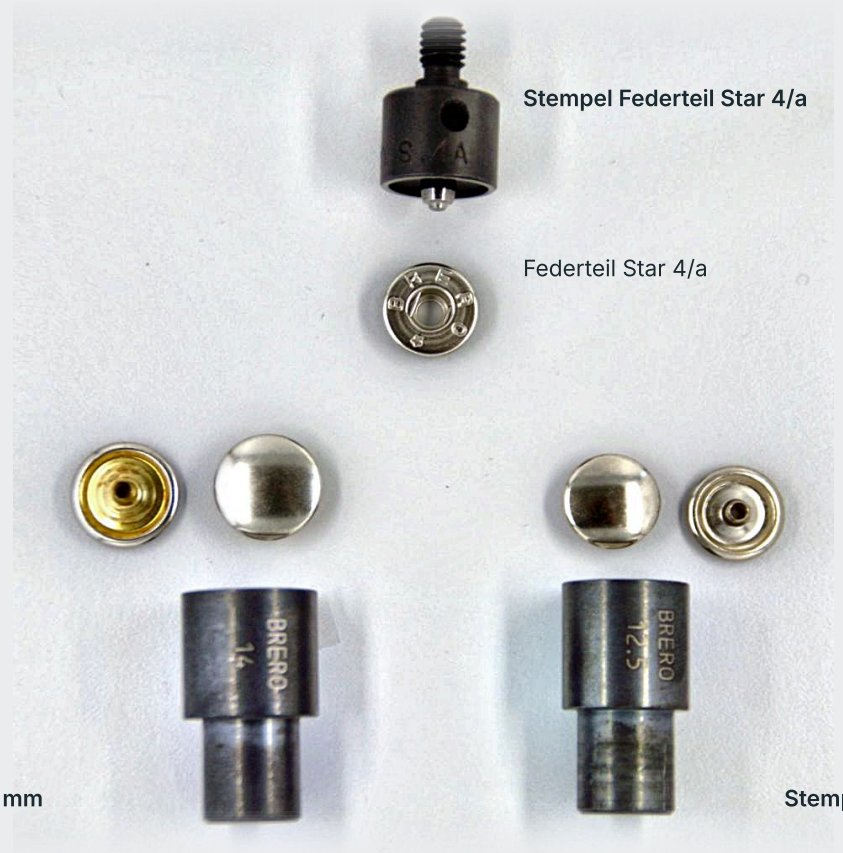


Kugelteil /b



Niete /c

UNTERTEIL



Tipp Der Durchmesser ist auf jedem Kappen-Stempel eingraviert (z. B. **14** oder **12,5**). Wählen Sie immer den Stempel, der zur Kappe passt – Kappe Star 4/2 Ø 12,5 mm → Stempel 12,5.

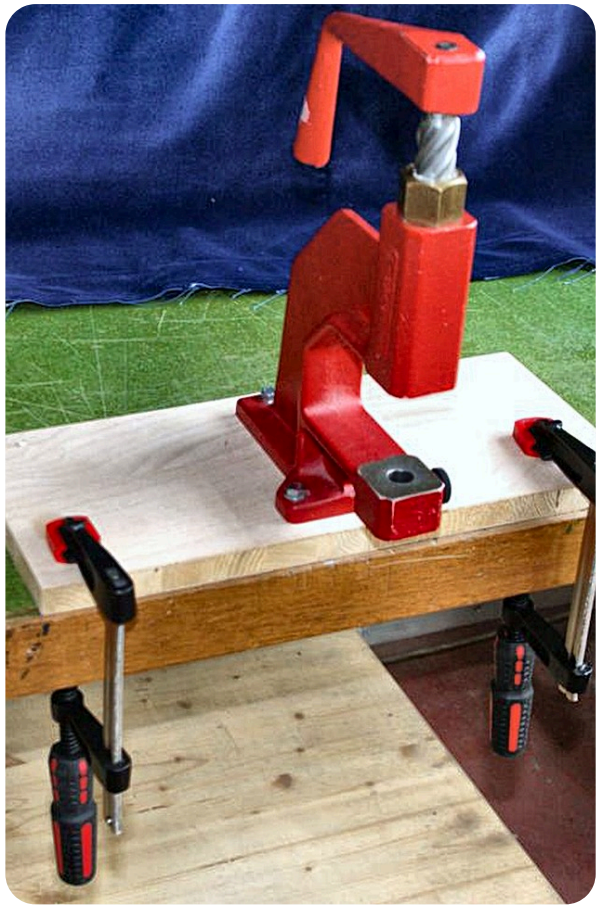
BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Presse installieren

In zwei Schritten steht die Handspindelpresse sicher auf Ihrem Arbeitstisch.



1 **Presse auf dem Brett befestigen.** Holzbrett mit der Rückseite nach oben auf den Tisch legen und die Handspindelpresse mit den beiliegenden Schrauben und Unterlagsscheiben festschrauben.



2 **Brett festklemmen.** Das Holzbrett mit zwei Schraubzwingen auf der Arbeitsunterlage fixieren.

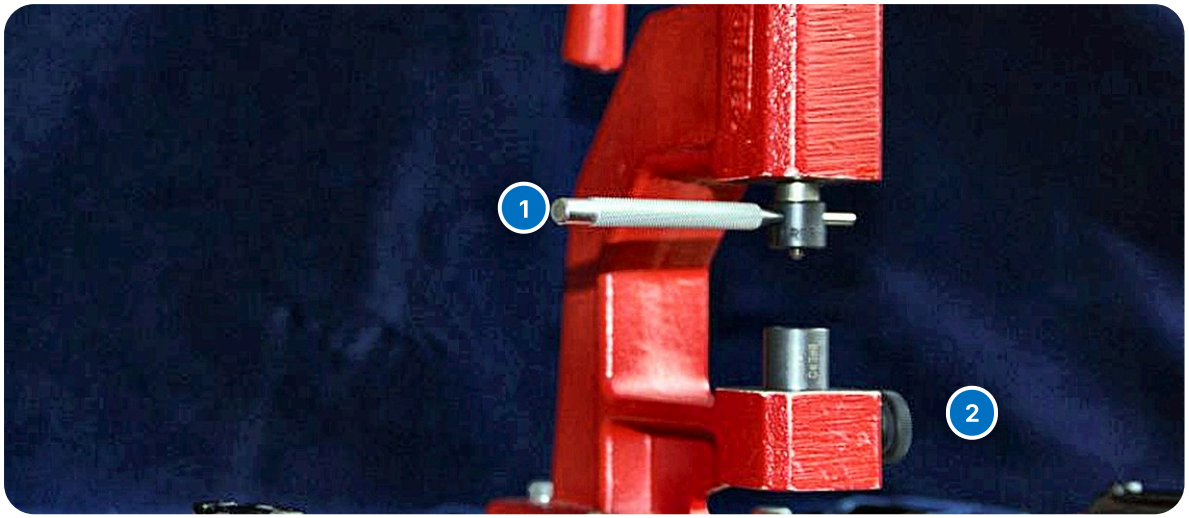
Video ansehen

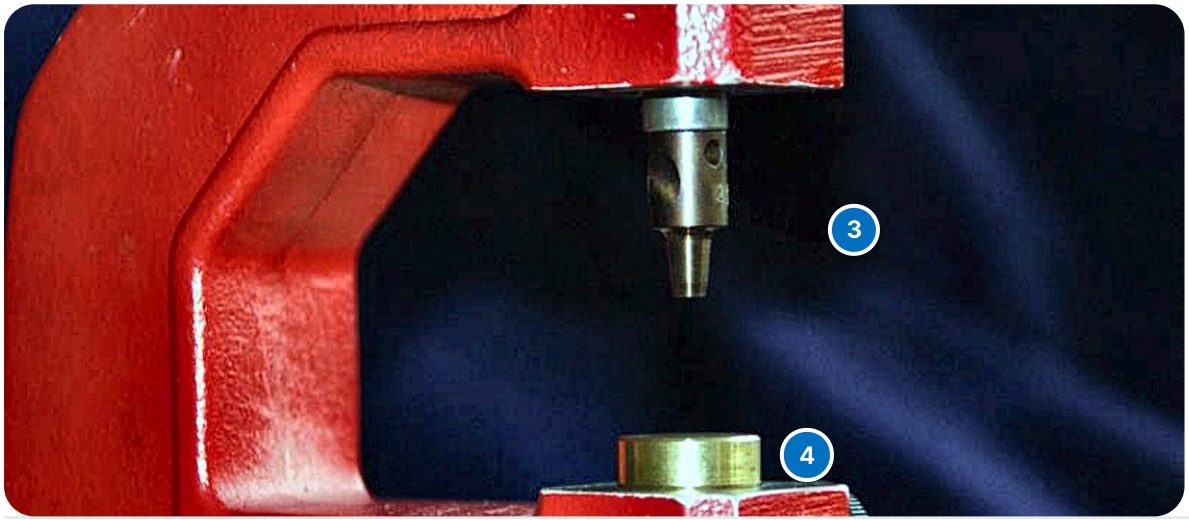
Installation der Presse – QR-Code scannen oder anklicken

BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Die Presse kennenlernen

Vier Elemente, die Sie bei jedem Arbeitsgang brauchen.





1 **Stempelstift**
Den oberen Stempel immer mit dem Stempelstift festziehen – so löst er sich beim Pressen nicht.

2 **Feststellschraube**
Hält den unteren Stempel in der Aufnahme fest.

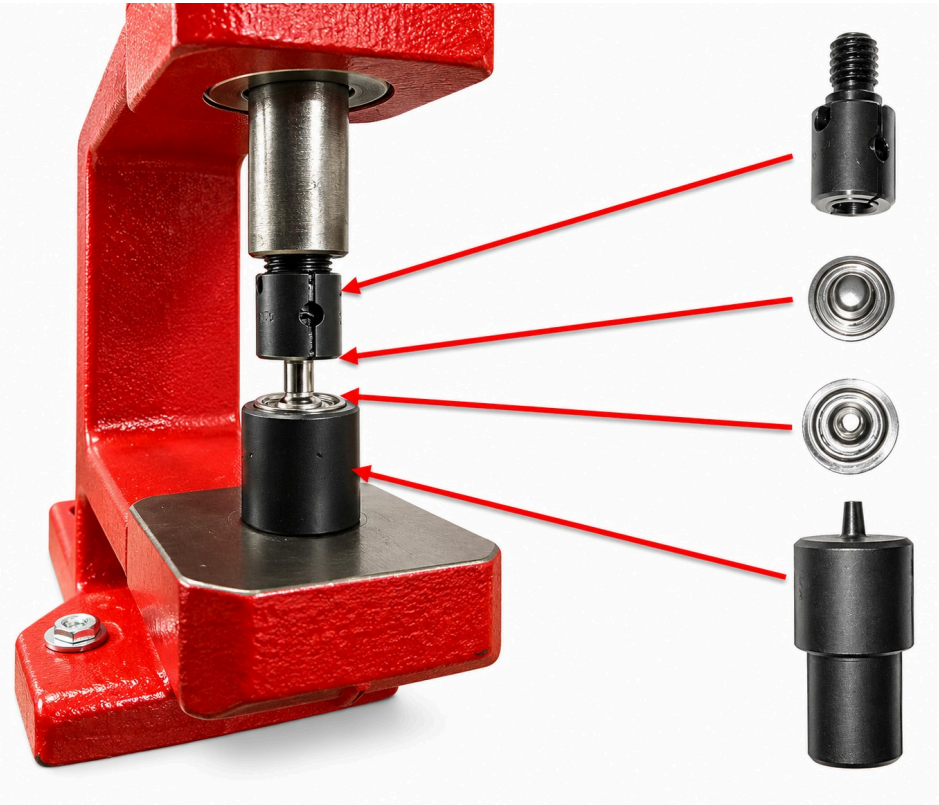
3 **Lochpfeife**
Zum Stanzen des Lochs im Material.

4 **Messingsockel**
Unterlage für die Lochpfeife beim Stanzen.

BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Kugelteil und Niete vernieten

Beispiel mit Star 4. Für Star 5 gelten die gleichen Schritte mit den entsprechenden Teilen und Stempeln.



Stempel 4/b
für Kugelteil

Star 4/b
Kugelteil

Star 4/c
Niete

Stempel 4/c
für Niete

1. **Stempel 4/b** oben einschrauben und mit dem Stempelstift festziehen.
2. **Stempel 4/c** unten einsetzen und mit der Feststellschraube fixieren.
3. **Niete 4/c** auf den unteren Stempel legen und das Material darüberlegen.
4. **Kugelteil 4/b** von oben aufsetzen und den Hebel kräftig durchziehen.

Video ansehen
Druckknöpfe vernieten

BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Kappe und Federteil vernieten

Beispiel mit Kappe Star 4/3 (Ø 14 mm). Für Kappe 4/2 (Ø 12,5 mm) den Stempel 12,5 verwenden.



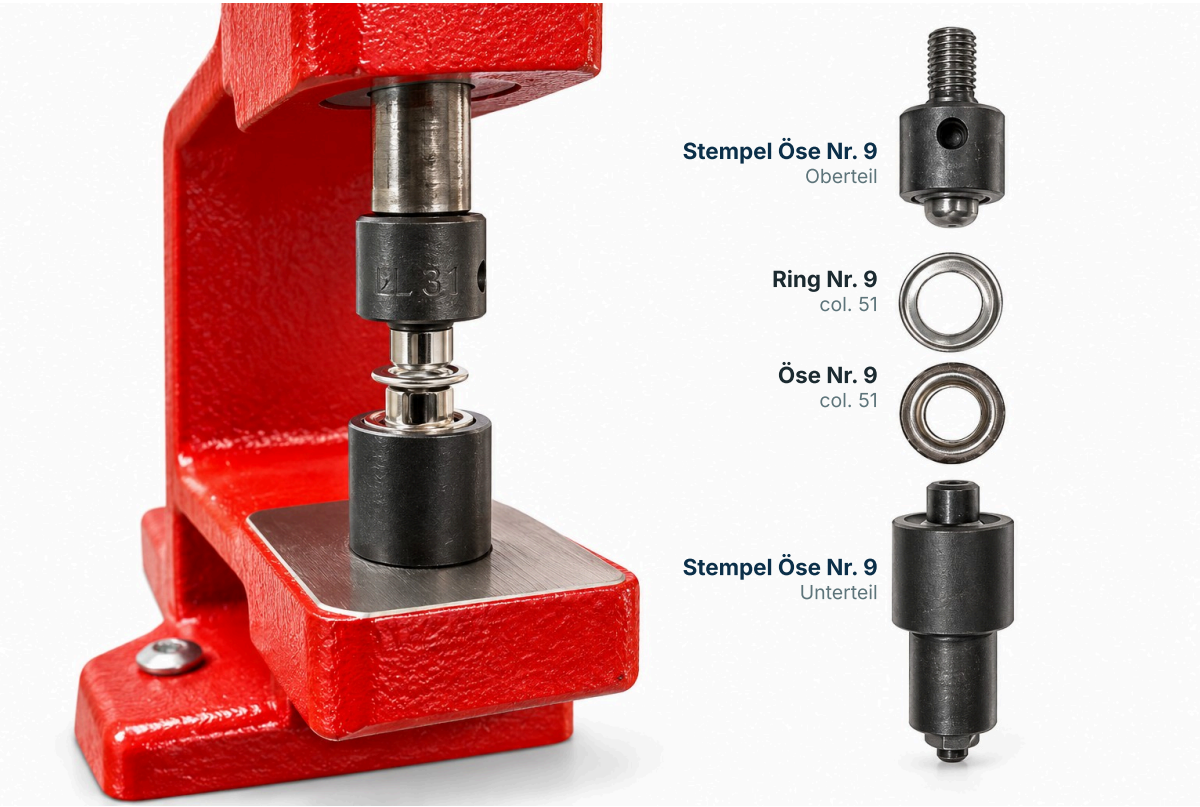
1. **Stempel 4/a** oben einschrauben und mit dem Stempelstift festziehen.
2. **Stempel 14 mm** unten einsetzen und mit der Feststellschraube fixieren.
3. **Kappe 4/3** mit der Wölbung nach unten in den unteren Stempel legen und das Material darüberlegen.
4. **Federteil 4/a** aufsetzen und den Hebel kräftig durchziehen.

Tipp Passt die Kappe nicht satt in den Stempel? Gravur prüfen – Stempel und Kappe müssen den gleichen Durchmesser haben.

BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Öse und Ring vernieten

Beispiel mit Öse Nr. 9 (col. 51). Für Öse Nr. 5 gelten die gleichen Schritte mit den Stempeln für Öse Nr. 5.



1. **Stempel Oberteil** oben einschrauben und mit dem Stempelstift festziehen.
2. **Stempel Unterteil** unten einsetzen und mit der Feststellschraube fixieren.
3. **Öse** auf den unteren Stempel setzen und das Material darüberlegen.
4. **Ring** auf die Öse legen bzw. auf den oberen Stempel stecken und den Hebel kräftig durchziehen.

Video ansehen
Ösen vernieten

BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Tipp: Ring richtig aufsetzen

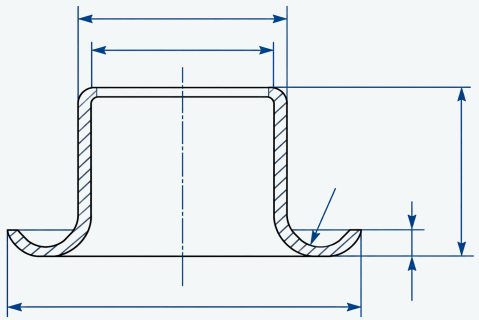
Am Beispiel der Öse 5 mm: Der Ring wird auf den oberen Stempel gesteckt. Achten Sie dabei auf die Seite, die zum Stoff zeigt.



RING IM SCHNITT



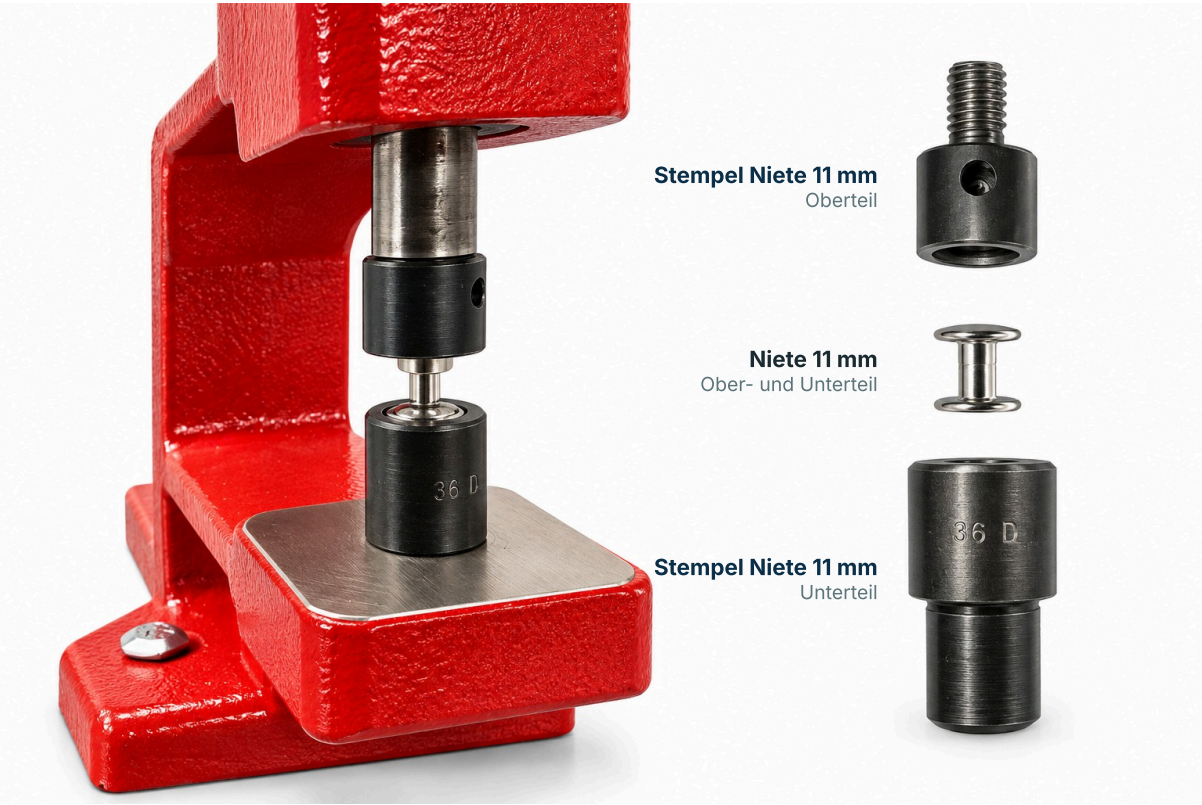
ÖSE IM SCHNITT



BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Niete 11 mm vernieten

Nietkopf und Nietstift werden mit dem passenden Stempelpaar verbunden.



1. **Stempel Oberteil** oben einschrauben und mit dem Stempelstift festziehen.
2. **Stempel Unterteil** unten einsetzen und mit der Feststellschraube fixieren.
3. **Niete Unterteil** auf den unteren Stempel setzen und das Material darüberlegen.
4. **Niete Oberteil** aufsetzen und den Hebel kräftig durchziehen.

Tipp Erst an einem Reststück ausprobieren – so finden Sie den richtigen Druck für Ihr Material.