599A MODE D'EMPLOI

BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Coffret boutons-pression & œillets

Mode d'emploi de la presse à vis manuelle – du montage au bouton-pression posé.

01 Contenu du coffret
02 Pièces & poinçons
03 Installation
04 La presse
05 Partie inférieure 06
Partie supérieure 07
Poser des œillets
08 Poser des rivets







BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Contenu du coffret assortiment

La boîte contient deux tailles de calotte de Star 4 et Star 5 avec douilles, boutons mâles et rivets assortis (nickel col. 51), plus œillets avec rondelle n° 5 et n° 9. Les pièces marquées sont incluses.

GROUPE VERT

Star 4

Calottes : 4/2 (Ø 12,5 mm), 4/3 (Ø 14 mm)
Plus : 4/a douille, 4/b mâle, 4/c rivet
100 pièces chacun



+ Œillet n° 5 avec rondelle
100 pièces : 50 nickel,
50 cuivre vieilli



GROUPE ROUGE

Star 5

Calottes : 5/2 (Ø 15,5 mm), 5/3 (Ø 17 mm)
Plus : 5/a douille, 5/b mâle, 5/c rivet
100 pièces chacun



+ Œillet n° 9 avec rondelle
100 pièces : 50 nickel,
50 cuivre vieilli



inclus dans le coffret hors coffret (aperçu de toute la série)

BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Presse et outils

L'assortiment comprend la **presse à vis manuelle Mod. 4 AF** avec planche et 2 serre-joints, ainsi que tous les poinçons et outils pour boutons-pression et œillets.



Jeux d'outils Star 4 et Star 5 — 1 jeu chacun

Pour calottes x/2 et x/3, douille, mâle et rivet (5 pièces).



Œillets n° 5 — 1 jeu

Jeu d'outils 2 pièces : poinçon supérieur et inférieur.



Œillets n° 9 — 1 jeu

Jeu d'outils 2 pièces : poinçon supérieur et inférieur.



Emporte-pièce 4,5 mm — 1 pièce

Perce des trous de Ø 4,5 mm.



Emporte-pièce 8 mm — 1 pièce

Perce des trous de Ø 8 mm.



Enclume en laiton — 1 pièce

Support pour les deux emporte-pièces.



Tige de poinçon — 1 pièce

Pour serrer les poinçons supérieurs.

BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Les pièces d'un bouton-pression

Un bouton-pression comporte quatre pièces. En haut, calotte et douille ; en bas, mâle et rivet – douille et mâle s'emboîtent ensuite.

PARTIE SUPÉRIEURE



Calotte
face extérieure visible



Douille /a

s'emboîte

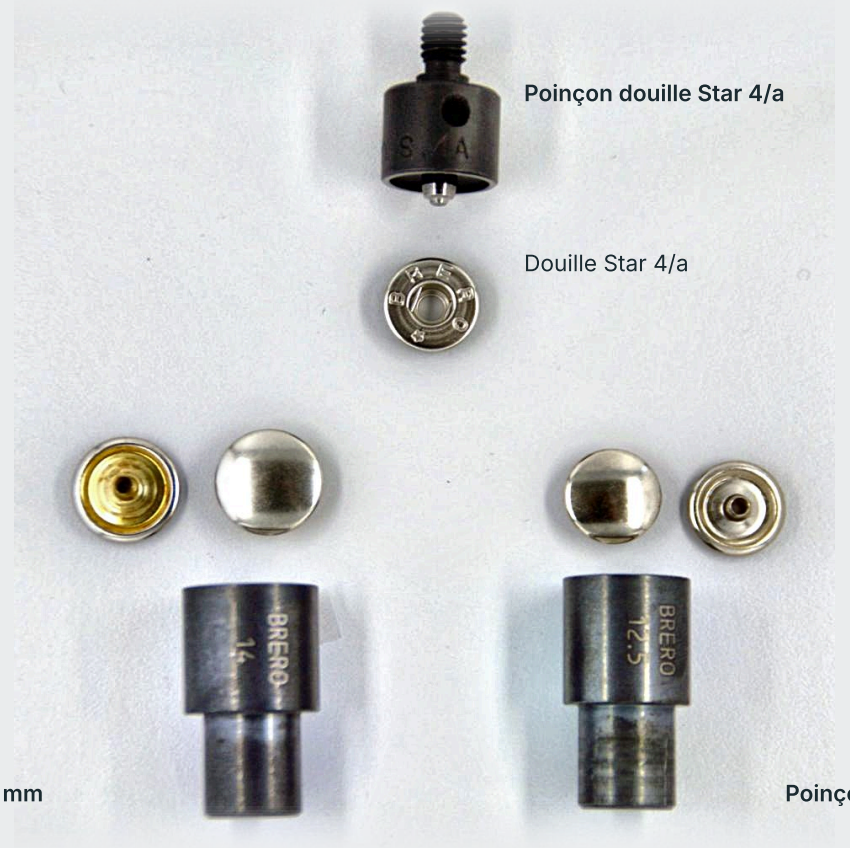


Bouton mâle /b



Rivet /c

PARTIE INFÉRIEURE



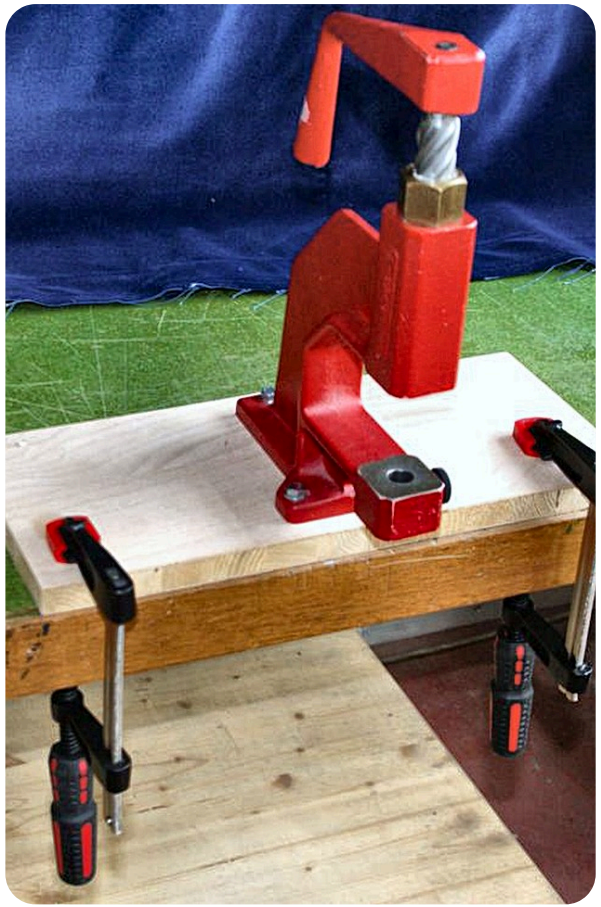
Conseil Le diamètre est gravé sur chaque poinçon de calotte (p. ex. **14** ou **12,5**). Choisissez toujours le poinçon adapté à la calotte – calotte Star 4/2 Ø 12,5 mm → poinçon 12,5.

Installer la presse

En deux étapes, la presse à vis manuelle est fixée sur votre table.



1 **Fixer la presse sur la planche.** Poser la planche à l'envers sur la table et visser la presse à vis manuelle avec les vis et rondelles fournies.



2 **Fixer la planche.** Bloquer la planche sur le plan de travail avec deux serre-joints.

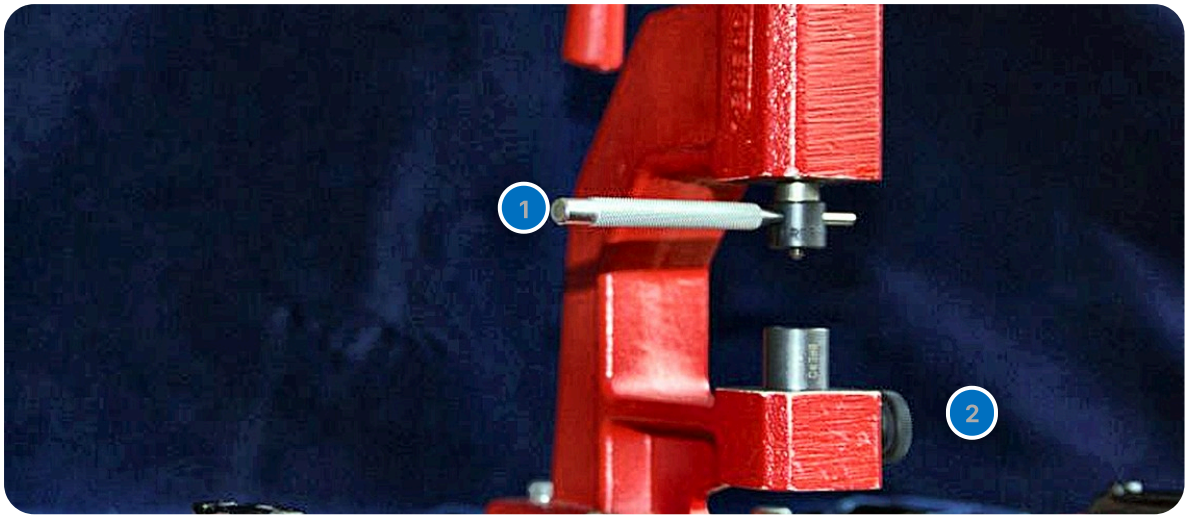
Voir la vidéo

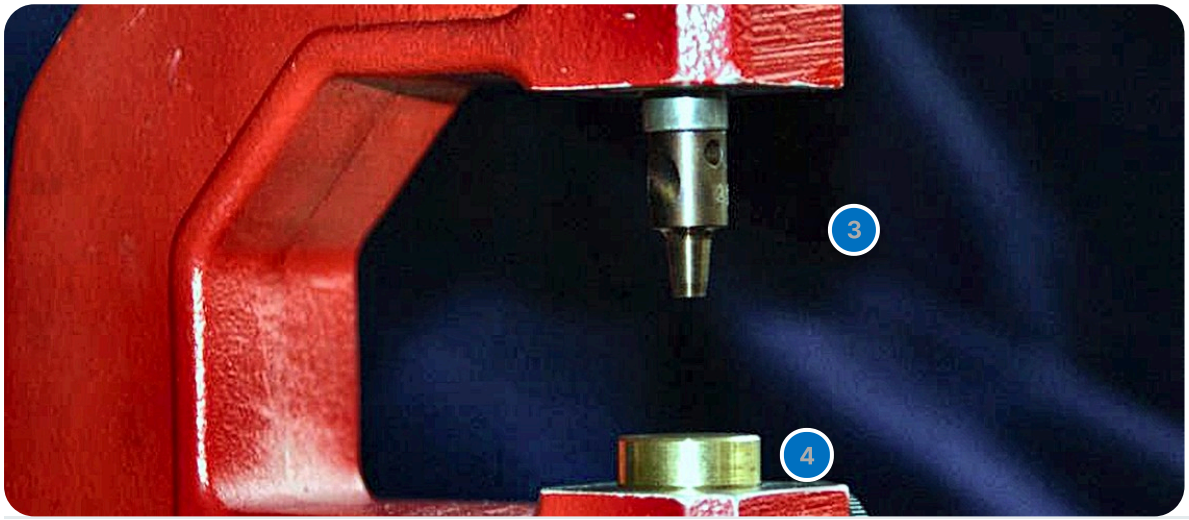
Installation de la presse – code QR scanner ou cliquer

BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Découvrir la presse

Quatre éléments nécessaires à chaque opération.





1 **Tige de poinçon**
Toujours serrer le poinçon supérieur avec la tige – il ne se desserre pas au pressage.

2 **Vis de blocage**
Maintient le poinçon inférieur dans son logement.

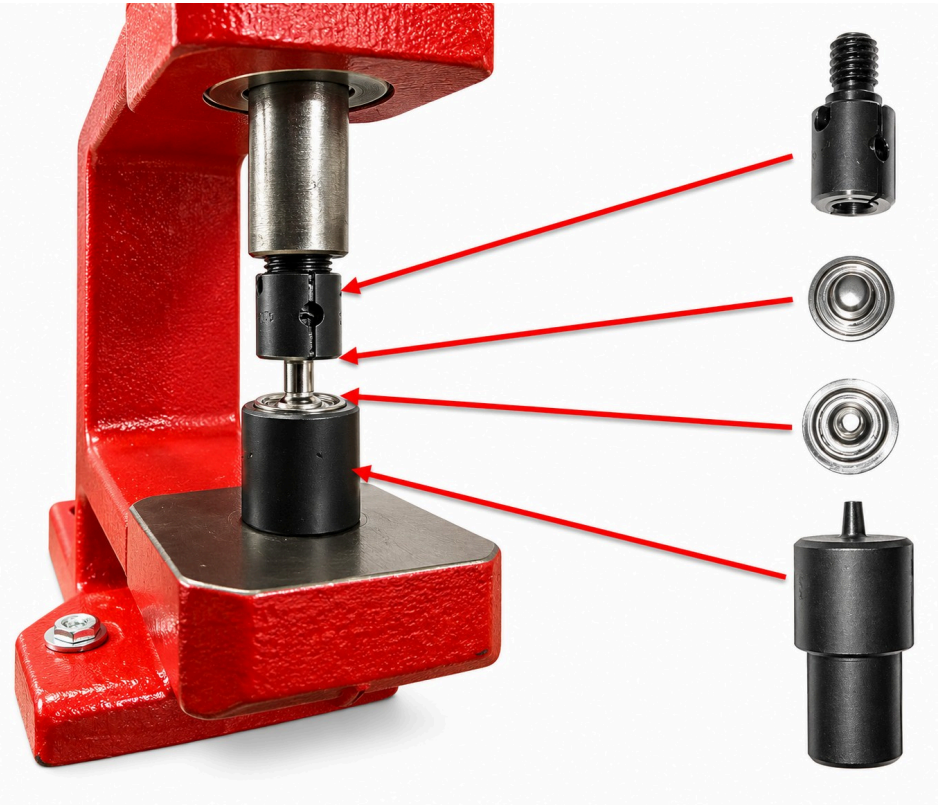
3 **Emporte-pièce**
Pour percer le trou dans la matière.

4 **Enclume en laiton**
Support pour l'emporte-pièce lors du perçage.

BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Riveter bouton mâle et rivet

Exemple avec Star 4. Pour Star 5, mêmes étapes avec les pièces et poinçons correspondants.



Poinçon 4/b
pour bouton mâle

Star 4/b
Bouton mâle

Star 4/c
Rivet

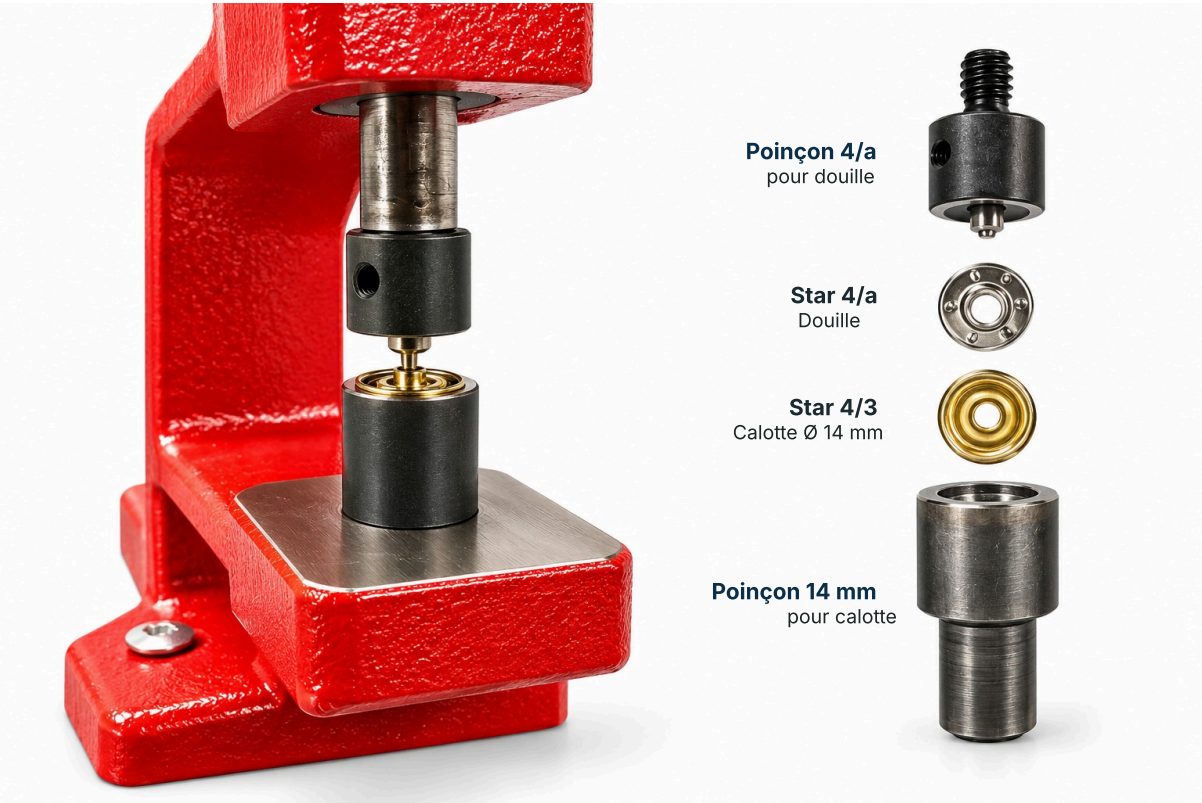
Poinçon 4/c
pour rivet

1. **Poinçon 4/b** : visser en haut et serrer avec la tige.
2. **Poinçon 4/c** : insérer en bas et bloquer avec la vis de blocage.
3. **Rivet 4/c** : poser sur le poinçon inférieur et placer la matière dessus.
4. **Bouton mâle 4/b** : poser dessus et abaisser fermement le levier.

Voir la vidéo
Riveter boutons-pression

Riveter calotte et douille

Exemple avec calotte Star 4/3 (Ø 14 mm). Pour la calotte 4/2 (Ø 12,5 mm), utiliser le poinçon 12,5.



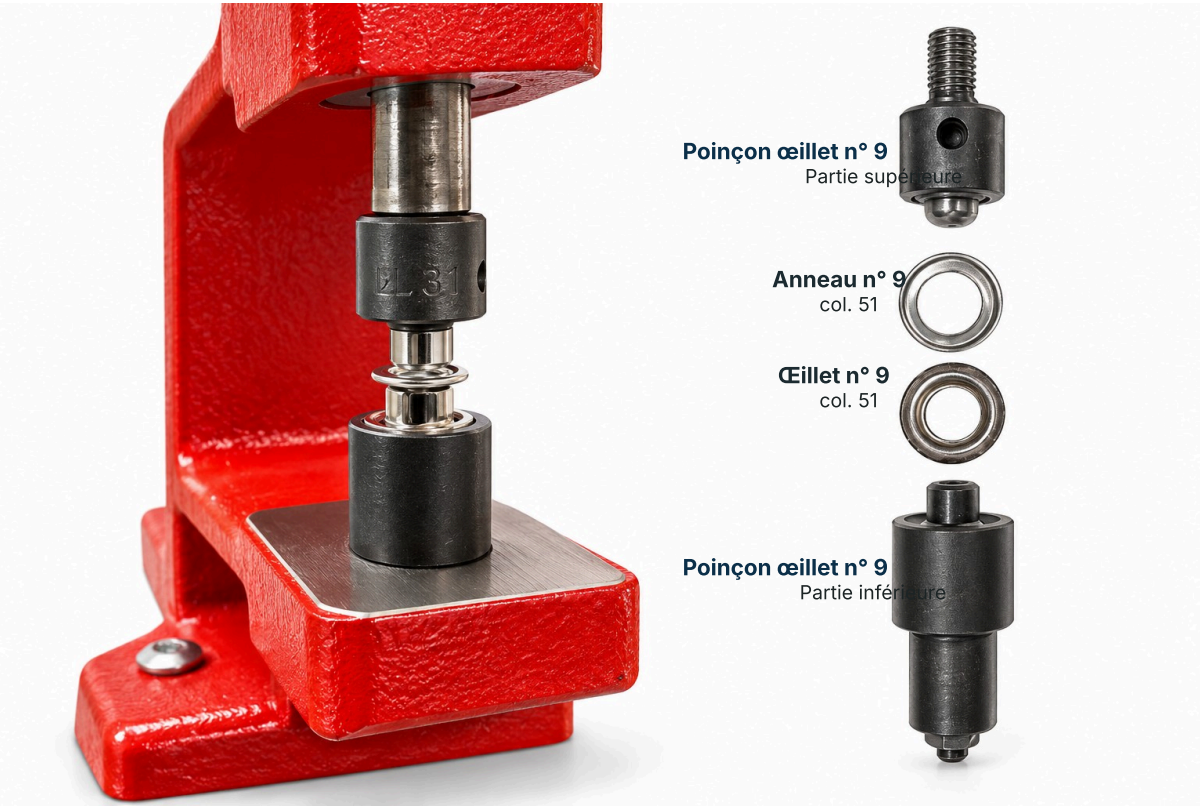
1. **Poinçon 4/a** : visser en haut et serrer avec la tige.
2. **Poinçon 14 mm** : insérer en bas et bloquer avec la vis de blocage.
3. **Calotte 4/3** : poser bombé vers le bas dans le poinçon inférieur, matière dessus.
4. **Douille 4/a** : poser dessus et abaisser fermement le levier.

Conseil La calotte n'est pas bien ajustée ? Vérifier la gravure – poinçon et calotte doivent avoir le même diamètre.

BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Riveter œillet et rondelle

Exemple avec œillet n° 9 (col. 51). Pour l'œillet n° 5, mêmes étapes avec les poinçons pour œillet n° 5.



1. **Poinçon supérieur** : visser en haut et serrer avec la tige.
2. **Poinçon inférieur** : insérer en bas et bloquer avec la vis.
3. **Œillet** : poser sur le poinçon inférieur, matière dessus.
4. **Rondelle** : poser sur l'œillet ou sur le poinçon supérieur et abaisser fermement le levier.

Voir la vidéo
Riveter les œillets

BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Conseil : bien placer la rondelle

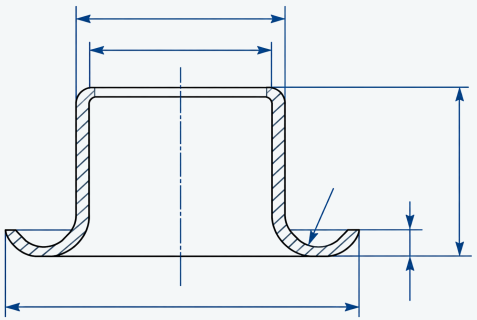
Exemple œillet 5 mm : la rondelle se place sur le poinçon supérieur. Veillez au côté tourné vers le tissu.



RONDELLE EN COUPE



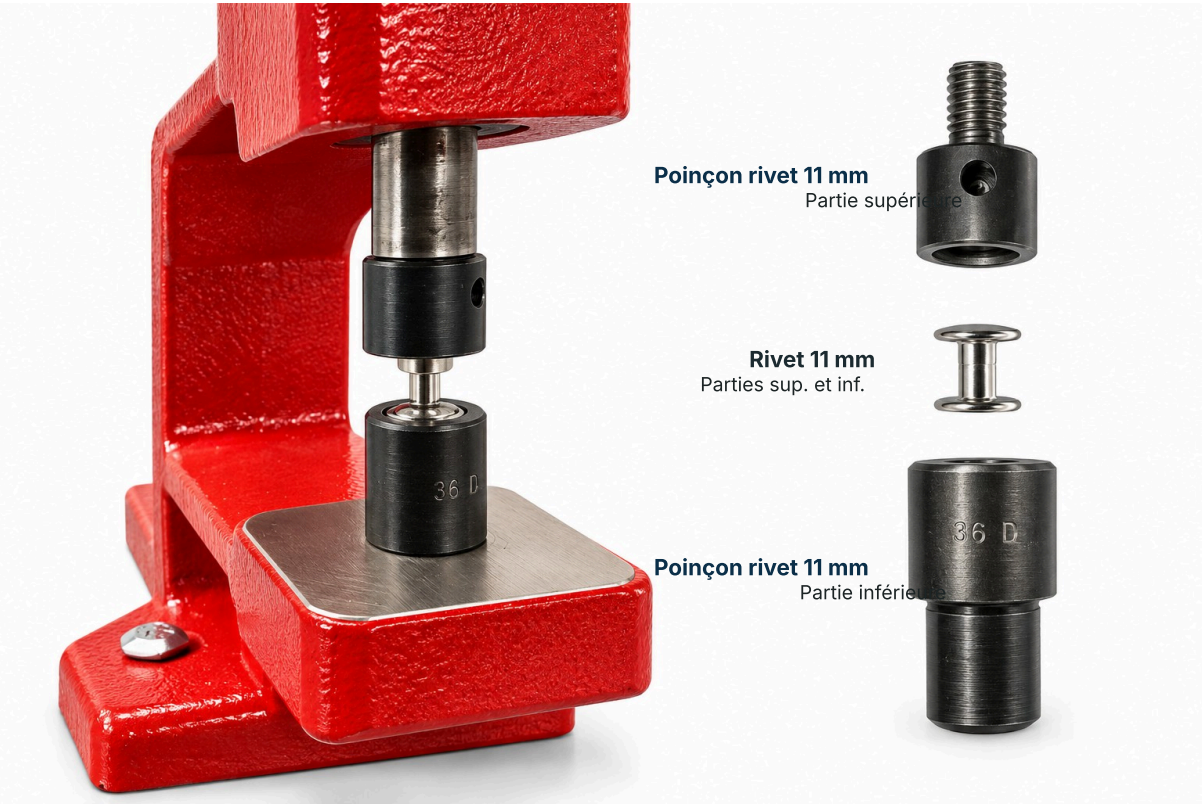
ŒILLET EN COUPE



BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Riveter rivet 11 mm

Tête et tige du rivet sont assemblées avec la paire de poinçons adaptée.



1. **Poinçon supérieur** : visser en haut et serrer avec la tige.
2. **Poinçon inférieur** : insérer en bas et bloquer avec la vis.
3. **Rivet partie inférieure** : poser sur le poinçon inférieur, matière dessus.
4. **Rivet partie supérieure** : poser et abaisser fermement le levier.

Conseil Essayez d'abord sur une chute – vous trouverez la bonne pression pour votre matière.