599A ISTRUZIONI

BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Cassetta bottoni a pressione & occhielli

Istruzioni per la pressa a vite manuale – dal montaggio al bottone a pressione finito.

01 Contenuto 02
Pezzi & punzoni 03
Installazione
04 La pressa
05 Parte inferiore 06
Parte superiore 07
Applicare occhielli
08 Applicare rivetti







BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Contenuto della cassetta assortimento

La scatola contiene due misure di calotta di Star 4 e Star 5 con femmine, maschi e basi rivetto (nichel col. 51), più occhielli con rondella n. 5 e n. 9. I pezzi evidenziati sono inclusi.

GRUPPO VERDE

Star 4

Calotte: 4/2 (Ø 12,5 mm), 4/3 (Ø 14 mm) **Più:**
4/a femmina, 4/b maschio, 4/c rivetto
100 pezzi cad.



+ Occhiello n. 5 con rondella
100 pezzi: 50 nichel e
50 rame anticato



GRUPPO ROSSO

Star 5

Calotte: 5/2 (Ø 15,5 mm), 5/3 (Ø 17 mm) **Più:**
5/a femmina, 5/b maschio, 5/c rivetto
100 pezzi cad.



+ Occhiello n. 9 con rondella
100 pezzi: 50 nichel e
50 rame anticato



incluso nella cassetta non incluso (panoramica dell'intera serie)

BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Pressa e utensili

L'assortimento comprende la **pressa a vite manuale Mod. 4 AF** con tavola e 2 morsetti, più tutti i punzoni e utensili per bottoni a pressione e occhielli.



Set utensili Star 4 e Star 5 — 1 set cad.

Per calotte x/2 e x/3 più femmina, maschio e rivetto (5 pezzi).



Occhielli n. 5 — 1 set

Set utensili 2 pezzi: punzone superiore e inferiore.



Occhielli n. 9 — 1 set

Set utensili 2 pezzi: punzone superiore e inferiore.



Fustella 4,5 mm — 1 pezzo

Fora con Ø 4,5 mm.



Fustella 8 mm — 1 pezzo

Fora con Ø 8 mm.



Incudine in ottone — 1 pezzo

Base per entrambe le fustelle durante la foratura.



Perno del punzone — 1 pezzo

Per serrare i punzoni superiori.

BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

I pezzi di un bottone a pressione

Un bottone a pressione ha quattro pezzi. Sopra si rivettano calotta e femmina, sotto maschio e rivetto – femmina e maschio poi si agganciano.

PARTE SUPERIORE



Calotta
lato esterno visibile



Femmina /a

si chiude a scatto

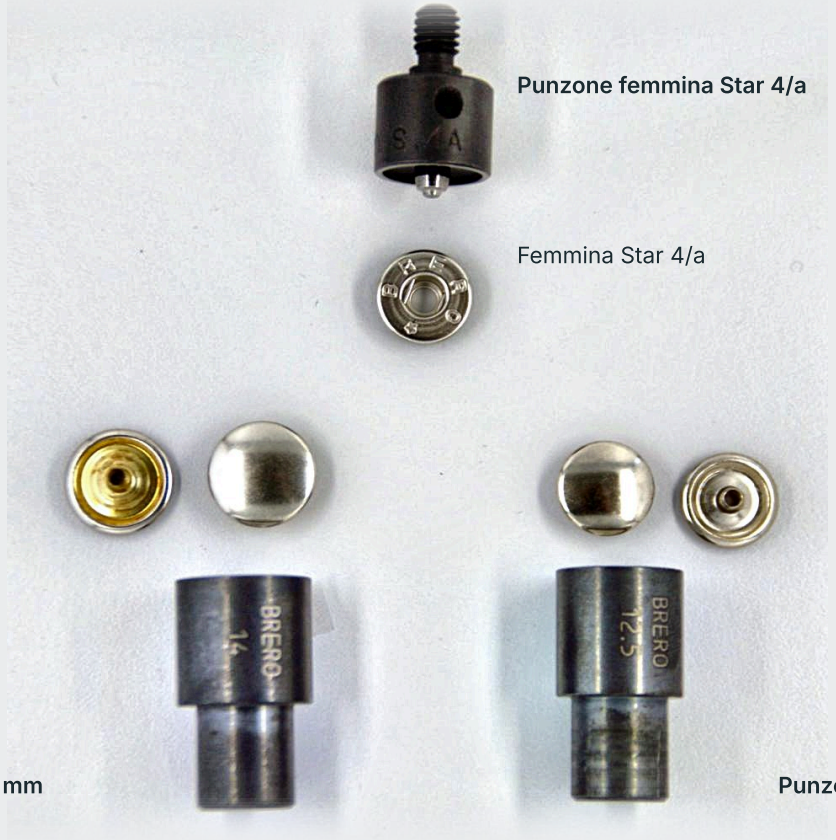


Maschio /b



Rivetto /c

PARTE INFERIORE



Punzone Ø 14 mm

Punzone Ø 12,5 mm

Consiglio Il diametro è inciso su ogni punzone per calotta (ad es. **14** o **12,5**). Scelga sempre il punzone adatto alla calotta – calotta Star 4/2 Ø 12,5 mm → punzone 12,5.

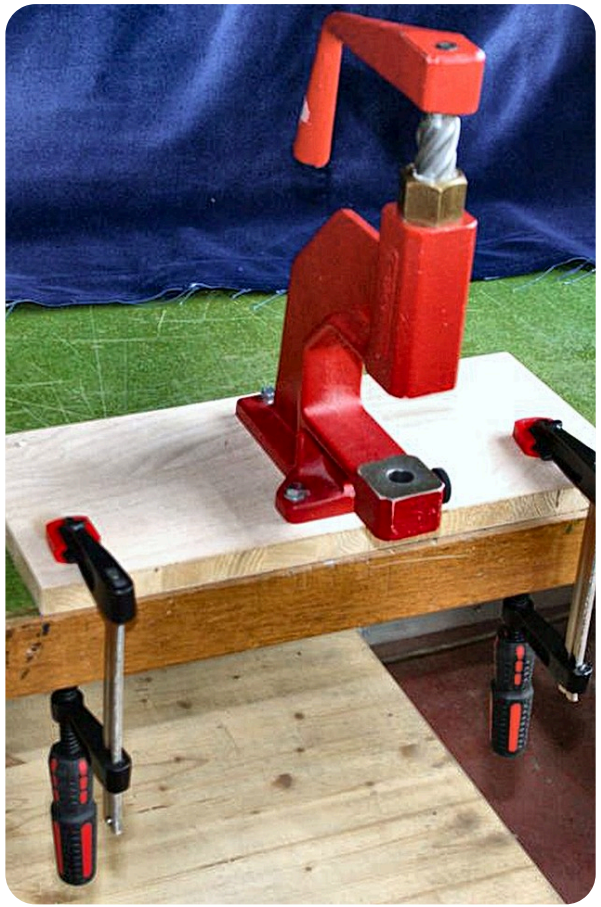
BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Installare la pressa

In due passi la pressa a vite manuale è fissata sul Suo tavolo.



1 **Fissare la pressa sulla tavola.** Posare la tavola di legno capovolta sul tavolo e avvitare la pressa con le viti e rondelle in dotazione.



2 **Bloccare la tavola.** Fissare la tavola al piano di lavoro con due morsetti.

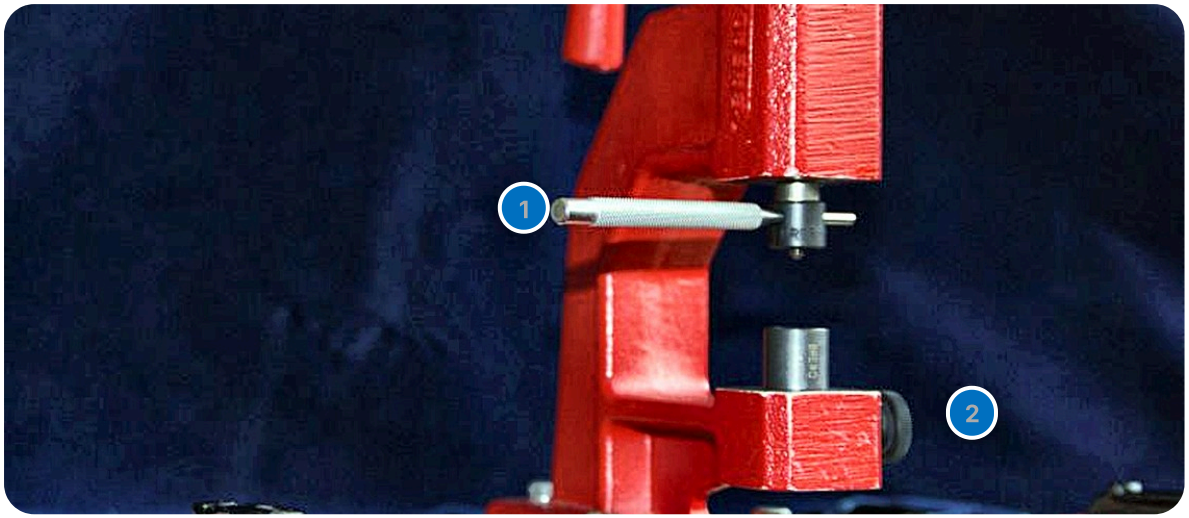
Guarda il video

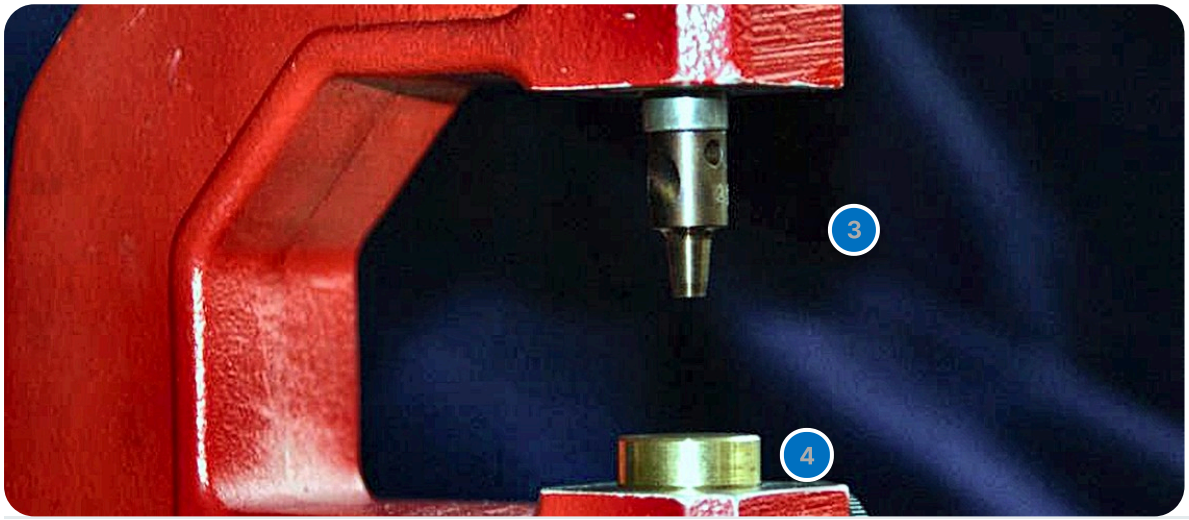
Installazione della pressa – codice QR scansionare o cliccare

BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Conoscere la pressa

Quattro elementi necessari per ogni operazione.





1 Perno del punzone
Serrare sempre il punzone superiore con il perno – così non si allenta durante la pressatura.

2 Vite di bloccaggio
Tiene fermo il punzone inferiore nella sede.

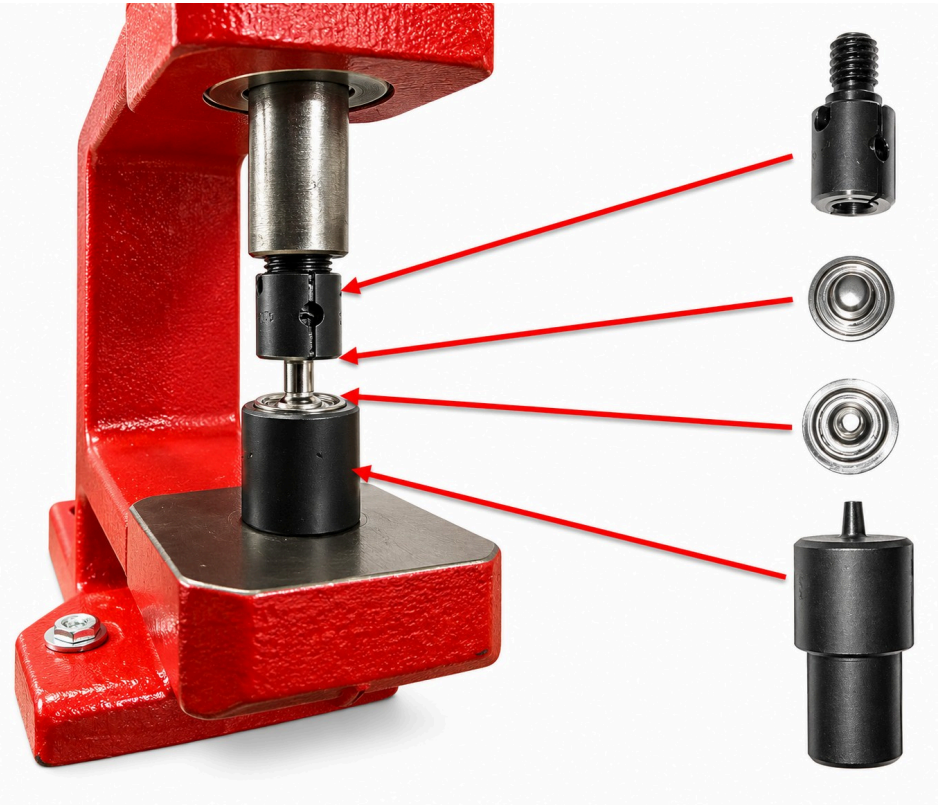
3 Fustella
Per forare il materiale.

4 Incudine in ottone
Base per la fustella durante la foratura.

BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Rivettare maschio e rivetto

Esempio con Star 4. Per Star 5 valgono gli stessi passi con parti e punzoni corrispondenti.



Punzone 4/b
per maschio

Star 4/b
Maschio

Star 4/c
Rivetto

Punzone 4/c
per rivetto

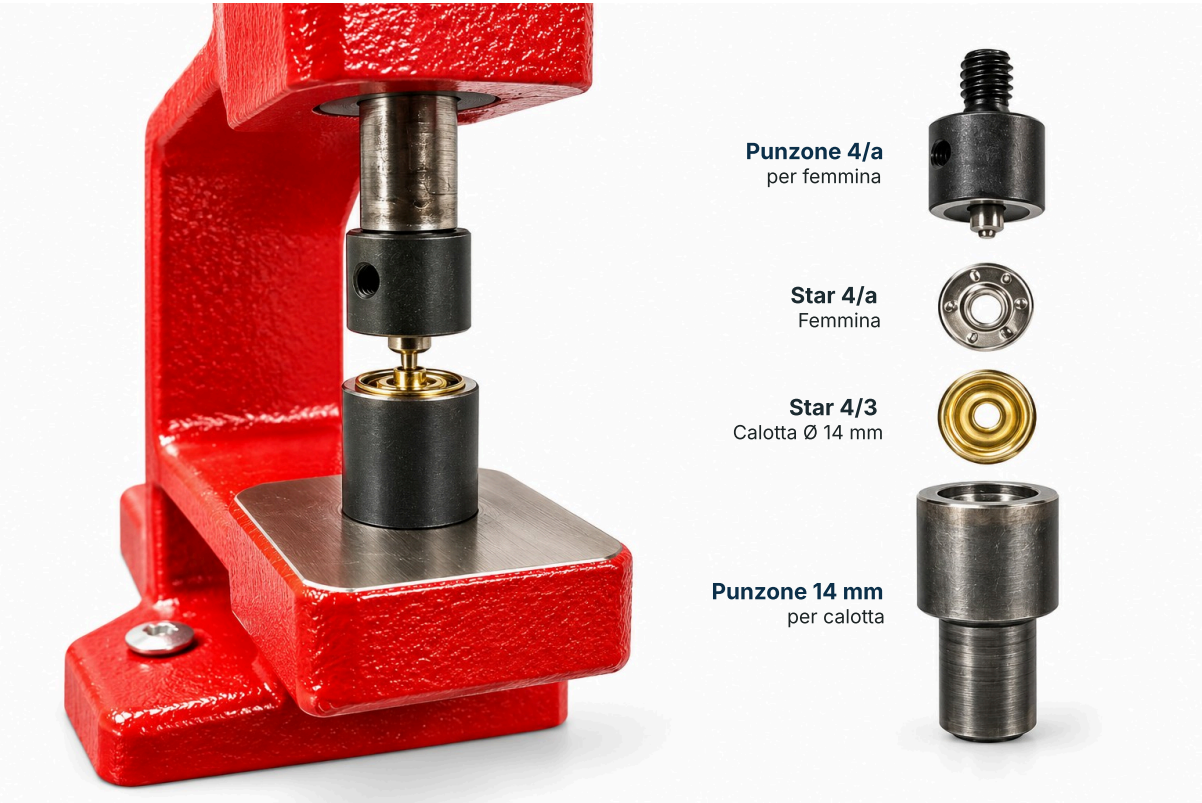
1. **Punzone 4/b** : avvitare in alto e serrare con il perno.
2. **Punzone 4/c** : inserire in basso e fissare con la vite di bloccaggio.
3. **Rivetto 4/c** : porre sul punzone inferiore e sovrapporre il materiale.
4. **Maschio 4/b** : posare sopra e tirare a fondo la leva.

Guarda il video
Rivettare bottoni a pressione

BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Rivettare calotta e femmina

Esempio con calotta Star 4/3 (Ø 14 mm). Per la calotta 4/2 (Ø 12,5 mm) usare il punzone 12,5.



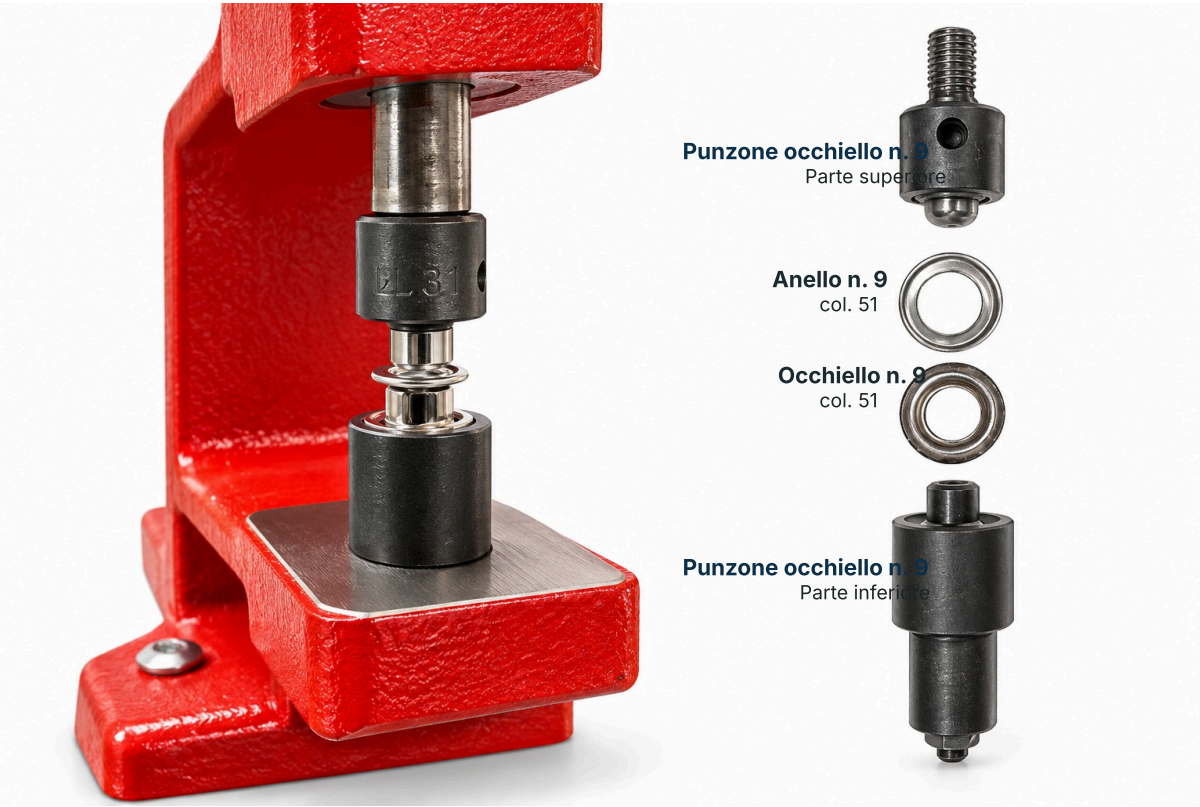
1. **Punzone 4/a** : avvitare in alto e serrare con il perno.
2. **Punzone 14 mm** : inserire in basso e fissare con la vite di bloccaggio.
3. **Calotta 4/3** : porre con la bombatura in basso nel punzone inferiore, materiale sopra.
4. **Femmina 4/a** : posare sopra e tirare a fondo la leva.

Consiglio La calotta non aderisce al punzone? Controllare l'incisione – punzone e calotta devono avere lo stesso diametro.

BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Rivettare occhiello e rondella

Esempio con occhiello n. 9 (col. 51). Per l'occhiello n. 5 stessi passi con i punzoni per occhiello n. 5.



1. **Punzone superiore** : avvitare in alto e serrare con il perno.
2. **Punzone inferiore** : inserire in basso e fissare con la vite.
3. **Occhiello** : porre sul punzone inferiore, materiale sopra.
4. **Rondella** : porre sull'occhiello o sul punzone superiore e tirare a fondo la leva.

Guarda il video
Rivettare occhielli

Consiglio: posizionare bene la rondella

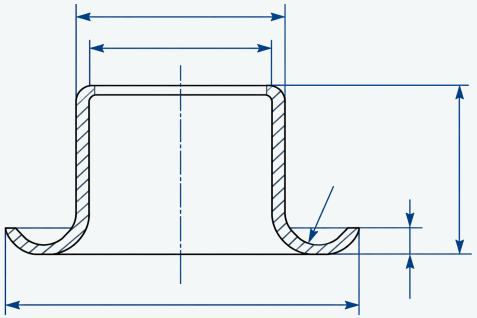
Esempio occhiello 5 mm: la rondella va sul punzone superiore. Fare attenzione al lato rivolto verso il tessuto.



RONDELLA IN SEZIONE



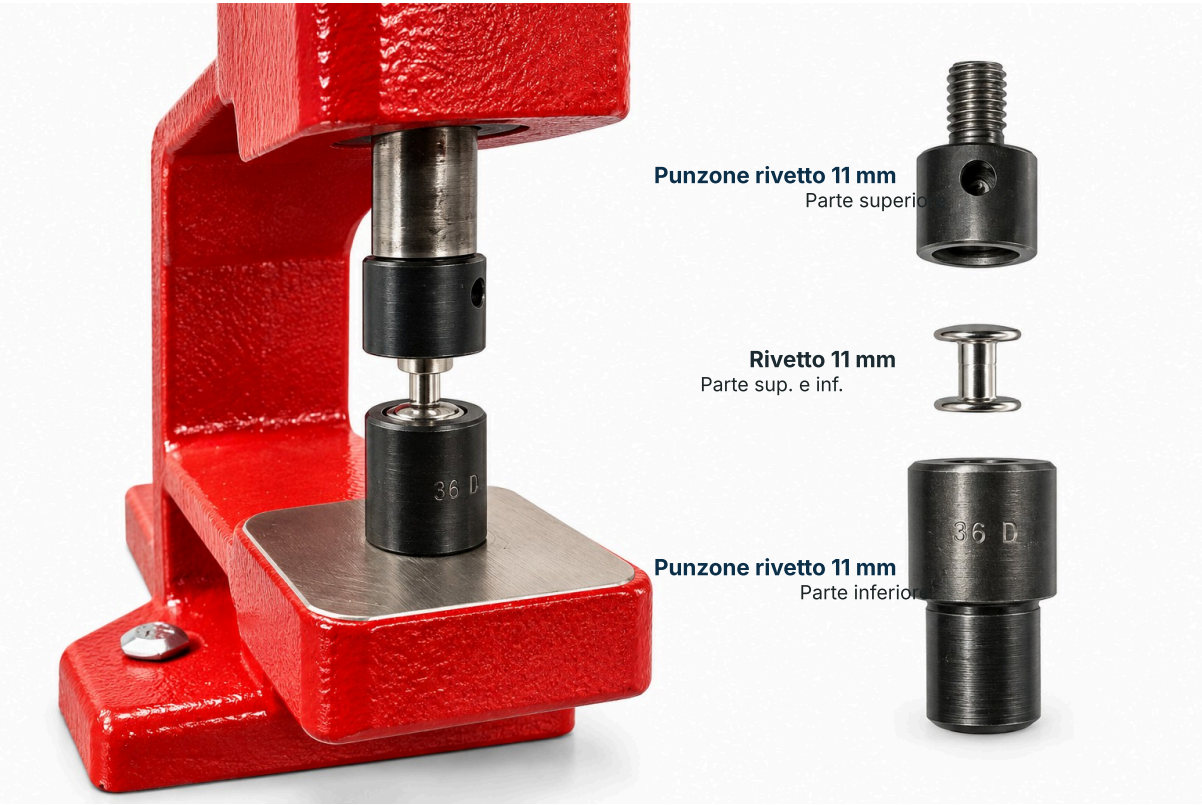
OCCHIELLO IN SEZIONE



BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Rivettare rivetto 11 mm

Testa e gambo del rivetto si uniscono con la coppia di punzoni adatta.



1. **Punzone superiore** : avvitare in alto e serrare con il perno.
2. **Punzone inferiore** : inserire in basso e fissare con la vite.
3. **Rivetto parte inferiore** : porre sul punzone inferiore, materiale sopra.
4. **Rivetto parte superiore** : posare e tirare a fondo la leva.

Consiglio Provi prima su un ritaglio – così troverà la pressione giusta per il materiale.