

UTENSILI · PRESSE · MACCHINE

Utensili & macchine

Fustelle, utensili di applicazione, fustelle a battere e accessori – oltre a presse a vite manuali, presse a ginocchiera, macchine pneumatiche e completamente automatiche. Tutto per l'applicazione pulita di bottoni a pressione, occhielli e rivetti.

Standard uniforme
Filettatura M6, adatta a tutte le presse BRERO

Dall'inizio alla produzione in serie
Manuale, pneumatico, completamente automatico

Assistenza & noleggio
Installazione, manutenzione, riparazione

Standard uniforme: La maggior parte dei nostri utensili ha una **Filettatura M6**, sotto, il punzone viene inserito in un **foro da 12 mm** serrato. Per le presse a ginocchiera e la macchina pneumatica per occhielli utilizziamo inoltre **Filettatura M8 e M10**. Così utensili e presse BRERO sono sempre compatibili.



FORARE · TRANCIARE

Fustelle

Le fustelle da avvitare nella pressa manuale praticano fori puliti – la base per l'applicazione di occhielli, rivetti e bottoni a pressione. Sono adatte soprattutto per carta, cartone, pelle, tessuto, cotone, jersey e tessili fini. Disponibili rotonde da Ø 1 mm a Ø 25 mm e ovali in diverse misure di foro per occhielli ovali.

L'indicazione **Ø** è il diametro del foro punzonato, per le fustelle ovali la dimensione del foro **lunghezza × larghezza**. Tutte le fustelle hanno una **filettatura M6** e si adattano a tutte le presse e macchine BRERO.

Ø 1–5 mm

Fustelle piccole



Fustelle piccole

9 misure – Art. fustella 1,0 fino a fustella 5,0

1,0 mm · 1,5 mm · 2,0 mm · 2,5 mm · 3,0 mm · 3,5 mm · 4,0 mm · 4,5 mm · 5,0 mm

Ø 5,5–11 mm

Fustelle medie



Fustelle medie

7 misure – Art. fustella 5,5 fino a fustella 11,0

5,5 mm · 6,0 mm · 6,5 mm · 7,0 mm · 8,0 mm · 10,0 mm · 11,0 mm

Ø 13–25 mm

Fustelle grandi



Fustelle grandi

11 misure – Art. fustella 13,0 fino a fustella 25,0

13,0 mm · 14,0 mm · 15,0 mm · 17,0 mm · 19,0 mm · 20,0 mm · 21,0 mm · 22,0 mm · 23,0 mm · 24,0 mm · 25,0 mm

Ovale

Fustelle ovali per occhielli ovali · dimensione foro lunghezza × larghezza



Fustelle ovali per occhielli ovali · dimensione foro lunghezza × larghezza

10 misure – Art. fustella ovale 17,5 × 4 fino a fustella ovale 40 × 22

17,5 × 4 mm · 22 × 4 mm · 22,5 × 13,5 mm · 23 × 14 mm · 24 × 5 mm · 27 × 7 mm · 27 × 8 mm · 29 × 23 mm · 40 × 10 mm · 40 × 22 mm

BASE · INCUDINE

Basi in ottone (incudine)

L'incudine in ottone funge da base durante la foratura. L'ottone morbido protegge il tagliente della fustella e garantisce un taglio pulito. Disponibile in tre diametri.



Art. incudine in ottone piccola

Incudine in ottone piccola

Ø 12 mm



Art. incudine in ottone media

Incudine in ottone media

Ø 20 mm

INCLUSO IN

Assortimento base: 599A, 599A1
Assortimento complementare: 599A1B, 599AB



Art. incudine in ottone grande

Incudine in ottone grande

Ø 30 mm

MATERIALI DURI E MULTISTRATO

Utensile speciale di foratura con sfera

Per cinghie, plastica, plastica dura, nylon e materiali multistrato. L'utensile di foratura speciale è composto da una parte superiore e una inferiore con sfera ed è più durevole della fustella.

Ø 2–10 mm

Utensile di foratura speciale con sfera · parte superiore e inferiore



Utensile di foratura speciale con sfera · parte superiore e inferiore

11 misure – Art. Speciale 2,0 fino a Speciale 10,0

2,0 mm · 2,5 mm · 3,0 mm · 3,5 mm · 4,0 mm · 5,0 mm · 6,0 mm · 7,0 mm · 8,0 mm · 9,0 mm · 10,0 mm



UTENSILE SUPERIORE E INFERIORE · M6

Utensili di applicazione / matrici

Gli utensili di applicazione e le matrici sono composti da utensile superiore e inferiore e vengono avvitati nella pressa. Ogni utensile è perfettamente adattato al rispettivo articolo – per un risultato pulito e uniforme.

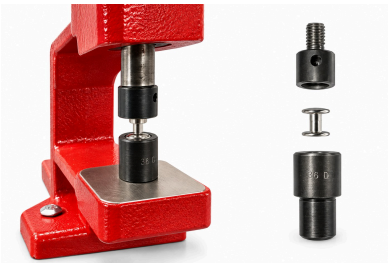
Adatto alle nostre presse a vite manuali, presse a ginocchiera e presse pneumatiche.

Rivetti

Utensili di applicazione per rivetti a doppia testa

Utensili di applicazione per rivetti a doppia testa con parte inferiore chiusa (5,5 – 13 mm) e con parte inferiore aperta (4,5 – 13 mm).

Per le nostre presse a vite manuali, presse a ginocchiera e presse pneumatiche.



Esempio rivetti: utensile superiore e inferiore con rivetto a doppia testa – montati nella pressa a vite manuale.



Art. Set di punzoni per rivetti

Set di punzoni parte superiore e inferiore – parte inferiore chiusa

Per rivetti doppi con parte inferiore chiusa – set di punzoni per parte superiore e inferiore, retro piatto.

Disponibile nelle misure **5,5 – 13 mm**

INCLUSO IN

Assortimento base: 599A1, 599B
Assortimento complementare: 599D, 599BB



Art. Set di punzoni per rivetti

Set di punzoni parte superiore e inferiore – parte inferiore aperta

Per rivetti doppi con parte inferiore aperta (rivetto cavo) – set di punzoni per parte superiore e inferiore, con punta di centraggio.

Disponibile nelle misure **4,5 – 13 mm**



Art. Punzone rivetto decorativo

Punzone per rivetti decorativi

Punzoni per i nostri rivetti decorativi – 6 punzoni diversi, uno per forma.

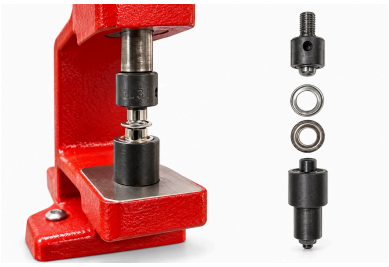
Versioni **Testa a taglio Stella Piramide Rombo Esagono Triangolo**

Occhielli

Utensili di applicazione per occhielli

Per tutti gli occhielli da noi offerti: occhielli piccoli, medi e più grandi da 3 a 15 mm, occhielli grandi fino a 40 mm per la pressa a ginocchiera, occhielli ovali e punzoni per occhielli per la pressa pneumatica J2-5.

Per le nostre presse a vite manuali, presse a ginocchiera e presse pneumatiche.



Esempio occhielli: utensile superiore e inferiore con occhiello e rondella – montati nella pressa a vite manuale.



Utensile di applicazione per occhielli tubolari

Utensile di applicazione occhielli tubolari – misura a scelta

8 misure – scegliete la misura adatta nel modulo.

Diametro interno **1,5 – 5 mm**



Utensile di applicazione per occhielli B

Utensile di applicazione occhielli B – misura a scelta

18 misure – scegliete la misura adatta nel modulo.

Diametro interno **3,7 – 28,5 mm**



Utensile di applicazione per occhielli standard piccoli

Utensile di applicazione occhielli standard piccoli – misura a scelta

11 misure – scegliete la misura adatta nel modulo.

Diametro interno **3,8 – 6,7 mm**



Utensile di applicazione per occhielli a griglia

Utensile di applicazione occhielli a griglia – misura a scelta

3 misure – scegliete la misura adatta nel modulo.

Diametro interno **5 – 10 mm**



Utensile di applicazione per occhielli standard medi

Utensile di applicazione occhielli standard medi – misura a scelta

7 misure – scegliete la misura adatta nel modulo.

Diametro interno **8 – 20 mm**



Utensile di applicazione per occhielli standard grandi

Utensile di applicazione occhielli standard grandi – misura a scelta

11 misure – scegliete la misura adatta nel modulo.

Diametro interno **25 – 66 mm**



Utensile di applicazione per occhielli ovali

Utensile di applicazione occhielli ovali – misura a scelta

15 misure – scegliete la misura adatta nel modulo.

Diametro interno **6,5 – 42 mm**



Utensile di applicazione per occhielli DIN

Utensile di applicazione occhielli DIN – misura a scelta

10 misure – scegliete la misura adatta nel modulo.

Diametro interno **8 – 38 mm**



Utensile di applicazione per occhielli K

Utensile di applicazione occhielli K – misura a scelta

6 misure – scegliete la misura adatta nel modulo.

Diametro interno **10 – 40 mm**



Utensile di applicazione per occhielli conici

Utensile di applicazione occhielli conici – misura a scelta

10 misure – scegliete la misura adatta nel modulo.

Diametro interno **9 – 19,5 mm**



Utensile di applicazione per occhielli grommet

Utensile di applicazione occhielli grommet – misura a scelta

8 misure – scegliete la misura adatta nel modulo.

Diametro interno **7,5 – 22 mm**



Utensile di applicazione per occhielli moda

Utensile di applicazione occhielli moda – misura a scelta

12 misure – scegliete la misura adatta nel modulo.

Diametro interno **4,5 – 25 mm**



Utensile di applicazione per occhielli in plastica

Utensile di applicazione occhielli in plastica – misura a scelta

8 misure – scegliete la misura adatta nel modulo.

Diametro interno **4,2 – 16 mm**



Utensile di applicazione per occhielli banner e SP

Utensile di applicazione occhielli banner e SP – misura a scelta

13 misure – scegliete la misura adatta nel modulo.

Diametro interno **8 – 19,5 mm**



Art. utensile di applicazione per pressa pneumatica

Punzone per occhielli per pressa pneumatica J2-5

Punzone e matrice per la pressa pneumatica J2-5.

Diametro interno **8 – 40 mm**

Bottoni a pressione

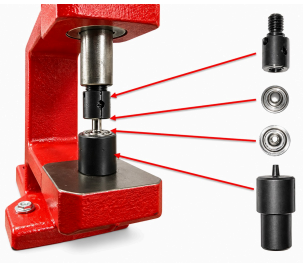
Utensili di applicazione per bottoni a pressione

Per molla a S Star 1, Star 2, Star 3, Star 4, Star 5, anello a griffe Elegant 1, Elegant 2, Elegant 3, Elegant 4 e molla ad anello Super 2, Super 3 – inoltre il punzone per calotte per tutte le misure di calotte e calotte cieche da 7,5 a 26 mm e il set di punzoni per i bottoni a pressione in plastica Plastidur, Color 1000 e Plasticlac.

Per le nostre presse a vite manuali, presse a ginocchiera e presse pneumatiche.



Calotta e femmina: utensile superiore per la femmina, punzone per calotta sotto.



Maschio e base rivetto: utensile superiore per il maschio, utensile inferiore con perno per la base rivetto.



Art. utensile di applicazione per bottoni a pressione

Utensile di applicazione per bottoni a pressione con molla a S Star

Per tutti i bottoni a pressione con molla a S Star 1, Star 2, Star 3, Star 4 e Star 5 – utensili superiori e inferiori per parte superiore e inferiore.

Per **Molla a S Star 1, Star 2, Star 3, Star 4, Star 5**

INCLUSO IN

Assortimento base: 599A, 599A1
Assortimento complementare: 599A1B, 599AB, 599B1B, 599BB, 599H



Art. utensile di applicazione per bottoni a pressione

Utensile di applicazione per bottoni a pressione ad anello dentato Elegant

Per tutti i bottoni a pressione ad anello dentato Elegant 1, Elegant 2, Elegant 3 ed Elegant 4 – utensili superiori e inferiori per parte superiore e inferiore.

Per **Anello dentato Elegant 1, Elegant 2, Elegant 3, Elegant 4**

INCLUSO IN

Assortimento complementare: 599E, 599I



Art. utensile di applicazione per bottoni a pressione

Utensile di applicazione per bottoni a pressione con molla ad anello Super

Per i bottoni a pressione con molla ad anello Super 2 e Super 3 – utensili superiori e inferiori per parte superiore e inferiore.

Per **Molla ad anello Super 2, Super 3**

INCLUSO IN

Assortimento base: 599A1
Assortimento complementare: 599A1B



Art. punzone per calotta

Punzone per calotta di bottone a pressione – calotta e calotta cieca

Per tutte le calotte dei bottoni a pressione e calotte cieche di tutte le misure – tiene saldamente la calotta durante la rivettatura e ne protegge la superficie.



Art. Set di punzoni bottoni a pressione in plastica

Set di punzoni per bottoni a pressione in plastica

Utensili superiori e inferiori per applicare i bottoni a pressione in plastica – un set per serie e misura.

Bottoni per jeans

Utensili di applicazione per bottoni per jeans

Utensili di applicazione per bottoni per jeans, rivetti per jeans e ganci per pantaloni.
Per le nostre presse a vite manuali, presse a ginocchiera e presse pneumatiche.



Art. Utensile di applicazione per bottone jeans e chiodo jeans

Utensile parte superiore e inferiore per bottone jeans e chiodo jeans

Utensile superiore e inferiore per l'applicazione di bottoni per jeans.

INCLUSO IN
Assortimento complementare: 599J



Art. utensile di applicazione per rivetti per jeans

Utensile di applicazione per rivetti per jeans

Utensile superiore e inferiore per l'applicazione di rivetti per jeans.



Art. utensile di applicazione per ganci per pantaloni

Utensile di applicazione per ganci per pantaloni

Utensile superiore e inferiore per l'applicazione di ganci per pantaloni.

FORATURA A MANO

Fustelle a battere

Fustelle a battere per forare con il martello – ideali per pezzi singoli, grandi diametri di foro e lavori senza pressa. Con l'incudine in ottone come base si ottengono fori puliti in pelle, teloni, tessuto e plastica.



Art. fustella rotonda

Fustella a battere rotonda

Disponibile nelle misure da Ø 2 mm a Ø 66 mm.

- Ø **2 – 66 mm**



Art. fustella ovale

Fustella a battere ovale

Forma ovale per asole – abbinata agli occhielli ovali.

- Misura **18 mm**
- Misura **22 mm**
- Misura **25 mm**
- Misura **32 mm**
- Misura **40 mm**
- Misura **42 mm**



Art. utensile a battere

Utensile a battere per occhielli

Punzone e parte inferiore, adatti a occhiello e rondella.

- Per Ø 10–66 mm **VL 40 bis VL 200**
- Tutte le misure DIN Ø 10–40 mm **Da DIN 10 a DIN 40**
- Altre misure **su richiesta**



Art. utensile di stabilizzazione

Utensile di stabilizzazione

Mantiene il punzone e la parte inferiore dell'utensile di battitura esattamente sovrapposti – per occhielli applicati in modo pulito e diritto, senza slittamenti.

- Peso **ca. 12 kg**
- Dimensioni **ca. 80 × 100 × 250 mm**
- Altezza **230 mm**

PER UTENSILE E PRESSA

Accessori

Piccoli aiuti per il cambio utensili sulla pressa manuale e per l'applicazione a mano con il martello.

Art. perno di applicazione

Perno del punzone

Per serrare e allentare gli utensili superiori nella pressa – con impugnatura zigrinata.

INCLUSO IN

Assortimento base: 599A, 599A1
Assortimento complementare: 599A1B, 599AB



Art. punzone a battere manuale

Punzone a mano

Gli utensili superiori vengono avvitati e ribattuti con il martello – così occhielli, rivetti e bottoni a pressione si possono applicare anche senza pressa.



Art. Pezzo intermedio M6

Pezzo intermedio filettatura M6 per utensile

Articolo aggiuntivo per occhielli K, B e DIN.



Art. Adapter M6

Adattatore per pressa a ginocchiera

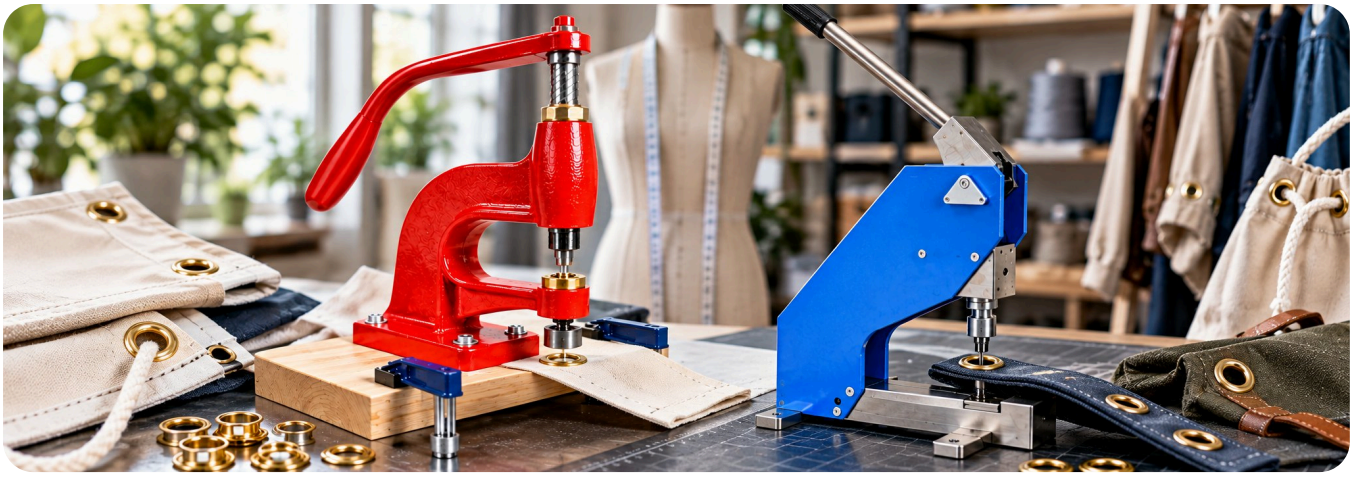
Affinché tutti gli utensili con filettatura M6 possano essere utilizzati anche nella pressa a ginocchiera.

Versioni **M10 → M6 · M8 → M6**

PARTE 2

Macchine

Presse a vite manuali, presse a ginocchiera, macchine pneumatiche e completamente automatiche – dal modello compatto di base alla produzione in serie.



MACCHINE

Presse a vite manuali

Presse a vite manuali per l'applicazione di bottoni a pressione, occhielli e rivetti – dalla pressa compatta per lavori occasionali al modello per la produzione in serie. Tutte le presse hanno una filettatura M6 per i nostri utensili standard.



Art. 9310A

Pressa a vite manuale Mod. 3

Pressa a vite manuale compatta per uso occasionale.

- Si possono utilizzare tutti gli utensili standard
- Applicazione di tutti gli articoli da noi offerti (bottoni a pressione, occhielli, rivetti, bottoni per jeans ecc.) – consigliati **occhielli fino a 12 mm di diametro interno**
- Consigliato per un uso occasionale

INCLUSO IN

Assortimento base: 599B, 599B1

Filettatura	**M6**	Lunghezza × larghezza × altezza	**16,5 × 9 × 28,5 cm**
Profondità di lavoro	**8,5 cm**	Applicazione	**basso**
Colore	**grigio**		



Art. 9410A

Il nostro classico

Pressa a vite manuale Mod. 4 AF incl. set di montaggio

Pressa a vite manuale per uso da medio a frequente – con set di montaggio per il fissaggio della pressa.

- Si possono utilizzare tutti gli utensili standard
- Applicazione di tutti gli articoli da noi offerti (bottoni a pressione, occhielli, rivetti, bottoni per jeans ecc.) – consigliati **occhielli fino a 15 mm di diametro interno**
- Consigliato per un uso da medio a frequente

Kit di montaggio incluso: Tavola di montaggio con morsetti a vite per il fissaggio mobile a un tavolo.



Kit di montaggio incluso

INCLUSO IN

Assortimento base: 599A, 599A1

Filettatura	**M6**	Lunghezza × larghezza × altezza	**21 × 9 × 29 cm**
Profondità di lavoro	**10 cm**	Applicazione	**da medio a frequente**
Colore	**rosso**		



Art. 9510A

Pressa a vite manuale SP3 Mod. 5

Pressa a vite manuale con grande profondità di lavoro per uso da medio a frequente – da piccole a grandi serie.

- Si possono utilizzare tutti gli utensili standard
- Applicazione di tutti gli articoli da noi offerti (bottoni a pressione, occhielli, rivetti, bottoni per jeans ecc.) – consigliati **occhielli fino a 15 mm di diametro interno**
- Consigliato per un uso da medio a frequente

Filettatura	**M6**	Lunghezza × larghezza × altezza	**28,5 × 9 × 32 cm**
Profondità di lavoro	**15 cm**	Applicazione	**da medio a frequente**
Colore	**argento**		

MACCHINE

Presse a ginocchiera

Robuste presse a ginocchiera per la foratura e l'applicazione di occhielli, rivetti e bottoni a pressione – con filettatura M6 / M8 / M10 per tutti gli utensili BRERO.



Art. 9610A

Pressa a ginocchiera Mod. 6

Pressa a ginocchiera compatta e pesante per bottoni a pressione, occhielli e rivetti.

- Forare con tutti gli utensili di foratura avvitabili
- Applicazione di tutti gli articoli del nostro sito (bottoni a pressione, occhielli, rivetti, bottoni per jeans ecc.) – in particolare **occhielli fino a 40 mm di diametro interno** (occhielli per tende)
- Leva girevole – montabile davanti o dietro
- Riduzione vite da M10 a M6 inclusa

Filettatura	**M6 / M8 / M10**	Lunghezza × larghezza	**37 × 20 cm**
Profondità di lavoro verticale / orizzontale	**11 / 12 cm**	Lunghezza della leva	**42 cm**
Diametro del foro di base	**1,2 cm**	Peso	**11,5 kg**
Colore	**arancione**		



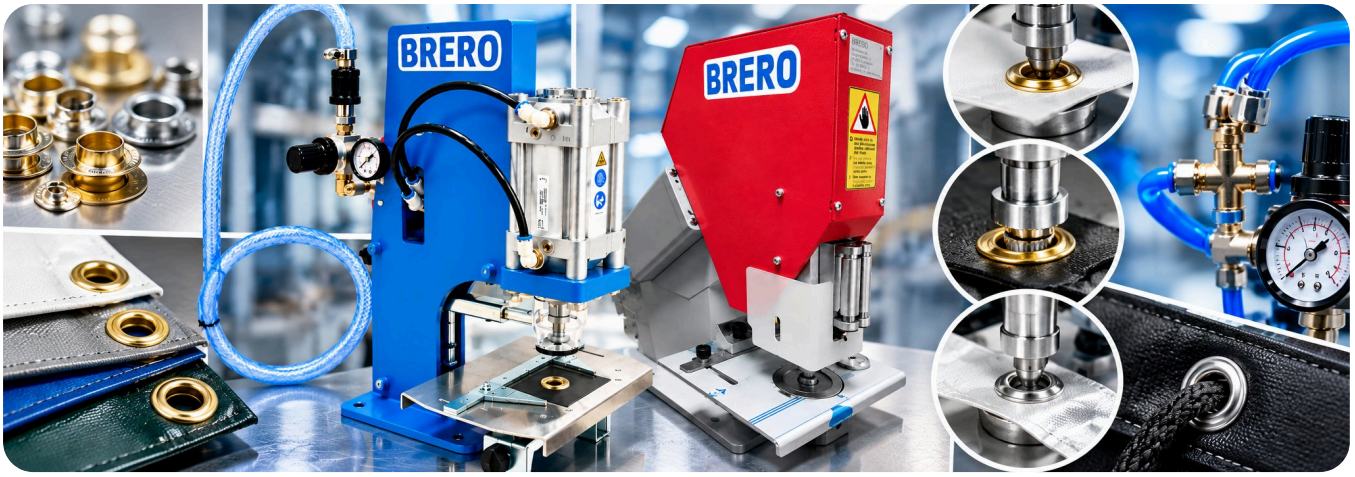
Art. 9710A

Pressa a ginocchiera Mod. 7

Grande pressa a ginocchiera con leva lunga e maggiore profondità di lavoro – per pezzi più grandi e serie.

- Forare con tutti gli utensili di foratura avvitabili
- Applicazione di tutti gli articoli del nostro sito (bottoni a pressione, occhielli, rivetti, bottoni per jeans ecc.) – in particolare **occhielli fino a 66 mm di diametro interno** (occhielli per tende)
- Leva girevole – montabile davanti o dietro
- Riduzione vite da M10 a M6 inclusa

Filettatura	**M6 / M8 / M10**	Lunghezza × larghezza	**76 × 29 cm**
Profondità di lavoro verticale / orizzontale	**13 / 14 cm**	Lunghezza della leva	**46 cm**
Diametro del foro di base	**1,2 cm**	Peso	**18 kg**
Colore	**blu**		



MACCHINE

Macchine pneumatiche

Per una lavorazione rapida e uniforme in serie medie e grandi – con aria compressa anziché forza muscolare.



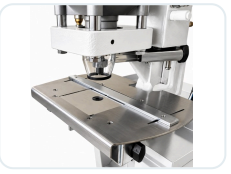
Art. 9810A

Macchina pneumatica Mod. 12 (T1-2)

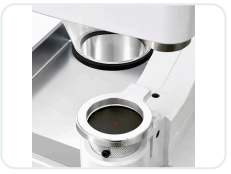
La macchina pneumatica è adatta alla lavorazione rapida e affidabile di diversi elementi di fissaggio come bottoni a pressione, occhielli, rivetti e altri prodotti. Grazie alla sua versatilità può essere impiegata per diverse applicazioni e materiali. Si aziona comodamente con il pedale.

- Forare con fustelle
- Rivettatura di **bottoni a pressione, occhielli e rivetti di ogni tipo** – occhielli fino a **15 mm di diametro interno**
- Utilizzo semplice, lavorazione precisa, lavoro efficiente
- Soluzioni specifiche e versioni personalizzate su richiesta
- Elevata sicurezza di lavoro grazie alla protezione delle dita integrata
- Riconversione semplice e rapida a prodotti diversi
- Regolazione automatica della pressione

Dima di lavoro: Per un posizionamento preciso e ripetibile.



Dima di lavoro



Laserpoint



Tavolo di lavoro

Azionamento	**pneumatica**	Filettatura	**M6**
Pressione dell'aria	**max. 8 bar**	Consumo d'aria	**1,75 Nl**
Sbraccio	**160 mm**	Altezza di inserimento	**85 mm**
Dimensioni (L × P × A)	**18 × 34 × 47 cm**	Peso	**18 kg senza banco di lavoro · 38 kg con banco di lavoro**



Art. 9910A

Macchina pneumatica PP5

Potente macchina applicatrice per grandi quantità – con pedale.

- Forare con fustelle
- Rivettatura di **bottoni a pressione, occhielli e rivetti di ogni tipo**
- Utilizzabile per tutti i prodotti – **occhielli fino a 12 mm di diametro interno**
- Elevata sicurezza di lavoro grazie alla protezione delle dita integrata
- Riconversione semplice e rapida a prodotti diversi
- Regolazione automatica della pressione

Opzioni speciali: Luce di centraggio laser · supporti e tavoli per macchine

Azionamento	**pneumatica**	Filettatura	**M6**
Pressione dell'aria	**max. 6 bar**	Sbraccio	**120 mm**
Altezza di inserimento prodotto	**48 mm**	Altezza di lavoro	**900 mm**
Dimensioni (L × P × A)	**40 × 20 × 39 cm incl. tavolo**	Peso	**12 kg senza tavolo · 40 kg con tavolo**



Art. Pressa n. 2/5

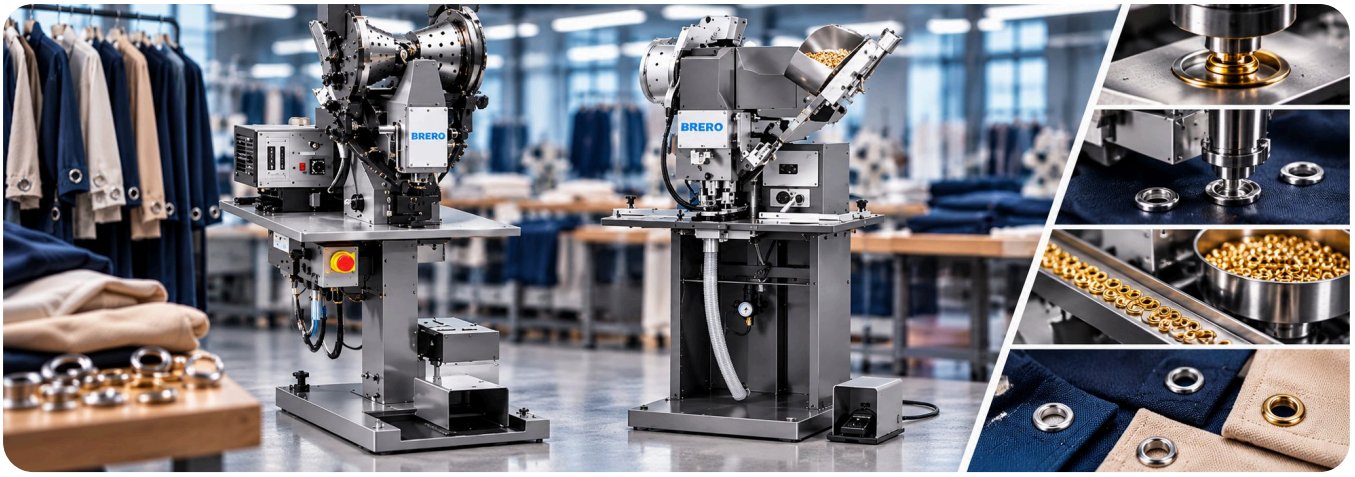
Pressa pneumatica n. 2/5

Per la pressatura affidabile e precisa di occhielli da 8 mm a 40 mm di diametro interno. L'azionamento pneumatico consente una pressatura rapida, uniforme e potente – ideale per una lavorazione efficiente e riproducibile con esigenze di produzione variabili.

- **Occhielli da 8 a 40 mm di diametro interno**
- Utensili variabili – facili da cambiare a seconda della misura e del modello di occhiello
- Azionamento a pedale
- Elevata sicurezza di lavoro grazie al sistema di protezione delle dita

Utensili opzionali: Per tutti i tipi di occhielli da 8 a 40 mm di diametro interno.

Azionamento	**pneumatica**	Pressione dell'aria	**6 – 8 bar**
Azionamento	**Azionamento a pedale**	Capacità di applicazione	**ca. 200 – 250 occhielli all'ora**
Altezza di lavoro	**15 cm**	Dimensioni (L × P × A)	**15 × 35 × 48 cm**
Peso	**24 kg**	Emissione di rumore	**80 dB(A)**



MACCHINE

Macchine completamente automatiche

Per grandi serie: occhielli, rondelle e componenti dei bottoni a pressione vengono alimentati automaticamente e applicati in un'unica operazione – in modo rapido, uniforme e affidabile.



Art. macchina per occhielli 27/9

Macchina per occhielli completamente automatica 27/9

Macchina pneumatica ed elettrica potente, completa e affidabile con alimentazione automatica di occhielli e rondelle – per un'elevata capacità di applicazione nella produzione in serie.

- Alimentazione automatica di occhielli e rondelle
- **Occhielli metallici da 10 a 20 mm di diametro interno** – ad es. DIN 16
- Ca. **800 – 1000 occhielli all'ora**, 4 secondi per occhiello
- Incluso puntatore laser ottico e ausili di posizionamento
- Elevata sicurezza di lavoro grazie al sistema di sicurezza delle dita
- Azionamento a pedale





Funzioni opzionali: Tavola di indicizzazione regolabile · Soluzioni specifiche su richiesta del cliente

Azionamento	**pneumatica + elettrica, completamente automatica**	Pressione dell'aria	**6 – 8 bar, regolabile**
Azionamento	**Azionamento a pedale**	Capacità di applicazione	**ca. 800 – 1000 occhielli all'ora**
Velocità	**4 secondi per occhiello**	Profondità di lavoro	**5 cm**
Dimensioni (L × P × A)	**90 × 65 × 145 cm**	Peso	**90 kg**
Emissione di rumore	**82 dB(A)**		



Art. macchina per occhielli M11

Macchina per occhielli completamente automatica M11

Macchina per occhielli autoperforanti con alimentazione singola e motore elettrico. Il dispositivo di punzonatura a camme è preciso, facile da regolare e garantisce tagli netti su pelle, cuoio grezzo, plastica, tessuto e cartone.

- Autoperforante – foratura e applicazione in un'unica operazione
- Alimentazione singola degli occhielli
- Dispositivo di punzonatura a camme, preciso e facile da regolare
- Controllo a microprocessore di tutte le funzioni
- Contapezzi parziale con funzione di reset e contatore totale
- Azionamento a pedale



Azionamento	**Motore elettrico, completamente automatico**	Potenza	**400 W**
Alimentazione elettrica	**220 V monofase**	Azionamento	**Azionamento a pedale**
Sbraccio	**16 cm**	Dimensioni (L × P × A)	**45 × 50 × 140 cm**
Peso	**70 kg**		



Art. NE 52 E – 2K

Macchina applicatrice completamente automatica NE 52 E – 2K

Macchina applicatrice completamente automatica per occhielli con rondelle fino a 20 mm di diametro – con preforatura automatica e grande serbatoio di occhielli.

- Applicazione completamente automatica di **occhielli / rondelle fino a 20 mm di diametro**
- Preforatura automatica del materiale
- Elevate forze di applicazione (10 000 N)
- Elevata sicurezza di lavoro grazie alla protezione delle dita integrata





Azionamento	**Motore elettrico**	Capacità di applicazione	**max. 100 pz. / min**
Forza di applicazione	**10 000 N**	Altezza di inserimento prodotto	**20 mm**
Profondità di inserimento prodotto	**100 mm**	Altezza di lavoro	**920 mm**
Capacità di carico occhielli	**max. 1000 pezzi**	Tensione nominale	**230 V / 50 Hz**
Potenza allacciata	**1,1 kVA**	Attacco aria	**6 bar**
Livello di rumore	**< 80 dB(A)**	Dimensioni (L × P × A)	**80 × 65 × 165 cm**
Peso	**145 kg**		



Art. NE 54 E – 1K

Macchina applicatrice completamente automatica NE 54 E – 1K

Macchina applicatrice completamente automatica per occhielli K fino a 40 mm di diametro – con preforatura automatica ed elevata forza di applicazione per la produzione in serie.

- Applicazione completamente automatica di **occhielli K fino a 40 mm di diametro**
- Preforatura automatica del materiale
- Elevate forze di applicazione (10 000 N)
- Elevata resistenza allo strappo degli occhielli grazie all'arrotolamento del materiale di supporto
- Elevata sicurezza di lavoro grazie alla protezione delle dita integrata

Per occhielli K: Occhielli fino a 40 mm di diametro – senza rondella separata.



Per occhielli K

Azionamento	**Motore elettrico**	Capacità di applicazione	**max. 100 pz. / min**
Forza di applicazione	**10 000 N**	Altezza di inserimento prodotto	**20 mm**
Profondità di inserimento prodotto	**200 mm**	Altezza di lavoro	**920 mm**
Capacità di carico occhielli	**max. 500 pezzi**	Tensione nominale	**230 V / 50 Hz**
Potenza allacciata	**1,5 kVA**	Attacco aria	**6 bar**
Livello di rumore	**< 80 dB(A)**	Dimensioni (L × P × A)	**70 × 70 × 180 cm**
Peso	**200 kg**		



Art. NE 54 E – 2K

Macchina applicatrice completamente automatica NE 54 E – 2K

Macchina applicatrice completamente automatica per occhielli con rondelle fino a 40 mm di diametro – due alimentatori per occhiello e rondella, preforatura automatica ed elevata forza di applicazione.

- Applicazione completamente automatica di **occhielli / rondelle fino a 40 mm di diametro**
- Preforatura automatica del materiale
- Elevate forze di applicazione (10 000 N)
- Elevata sicurezza di lavoro grazie alla protezione delle dita integrata



Azionamento	**Motore elettrico**	Capacità di applicazione	**max. 100 pz. / min**
Forza di applicazione	**10 000 N**	Altezza di inserimento prodotto	**20 mm**
Profondità di inserimento prodotto	**85 mm**	Altezza di lavoro	**920 mm**
Capacità di carico occhielli	**max. 500 pezzi**	Tensione nominale	**230 V / 50 Hz**
Potenza allacciata	**1,5 kVA**	Attacco aria	**6 bar**
Livello di rumore	**< 80 dB(A)**	Dimensioni (L × P × A)	**70 × 70 × 180 cm**
Peso	**280 kg**		



Art. MLP 74 / 96

Macchina applicatrice completamente automatica MLP 74 / 96

Macchina di precisione per tutti i tipi di bottoni a pressione, bottoni per jeans e rivetti – in particolare per basi rivetto di forma irregolare, di facile utilizzo e di costruzione robusta.

- Per **tutti i tipi di bottoni a pressione, bottoni per jeans e rivetti**
- In particolare per basi rivetto di forma irregolare
- Utensili speciali con supporto a vuoto
- Configurabile per tutti gli articoli



Azionamento	**elettrica, completamente automatica**	Tensione nominale	**230 V**



Art. NE 25 – 3K

Macchina applicatrice completamente automatica NE 25 – 3K

Specifica per bottoni a pressione ad anello dentato Elegant – con 3 alimentazioni: i set con 3 parti base possono essere rivettati completamente con una sola macchina – in modo rapido, sicuro e con compensazione automatica dello spessore del tessuto.

- **3 alimentatori** – rivettare set di 3 parti base completamente con una sola macchina
- Elevata sicurezza di lavoro grazie alla protezione delle dita integrata
- Compensazione automatica dello spessore del tessuto
- Riconversione semplice e rapida a prodotti diversi
- Grandi tamburi trasparenti per prodotti
- Selezione della modalità: corsa singola o continua

Per anello dentato Elegant: Rivettare un set completo di 3 parti base in un'unica macchina.



Per anello dentato Elegant

Azionamento	**Motore elettrico**	Capacità di applicazione	**236 pz. / min**
Forza di applicazione	**3200 N**	Potenza allacciata	**0,9 kVA**
Tensione	**1 × 110 / 230 V**	Frequenza	**50 / 60 Hz**
Sbraccio	**60 mm**	Altezza di inserimento prodotto	**18 mm**
Altezza di lavoro	**840 – 1040 mm**	Emissione di rumore	**> 80 dB(A) (DIN 45635)**
Dimensioni (L × P × A)	**50 × 60 × 150 cm**	Peso	**135 kg**

Non trova l'utensile desiderato?

Il nostro assortimento è più ampio di questa panoramica. Saremo lieti di consigliarLa personalmente, di trovare l'utensile o la macchina adatta – e offriamo installazione in loco, manutenzione, riparazioni e noleggio.

INDIRIZZO

BRERO Schweiz AG
Ebikonerstrasse 75
6043 Adligenswil
Svizzera

CONTATTO

+41 41 375 03 03
info@brero.ch
www.brero.ch

BRERO