Arbeitsanweisung zu pneum. Presse T12

Grundeinstellung des Fingerschutzes

Ausgangslage:

- Maschine an der Druckluft angeschlossen
- Ansatzwerkzeuge entfernt

Vorgehen:

- Maschine druckfrei machen (schwarzer Schieber nach oben)
- Schwarze Flügelmutter auf der Rückseite der Maschine lösen
- Einen Gegenstand mit 5mm* Dicke oder Imbusschlüsse auf den unteren Ring legen
- Fingerschutz nach unten schieben bis das Glas auf dem eingelegten Gegenstand aufliegt und in dieser Stellung halten
- Schwarze Flügelmutter in dieser Stellung anziehen.
- Den eingelegten Gegenstand entfernen
- Druck auf die Maschine geben (schwarzer Schieber nach unten)

Kontrolle ohne Ansatzwerkzeuge:

- Pedale auslösen
- Das Fingerschutzglas senkt sich auf den Ring
- Die Druckstange senkt sich
- Pedale loslassen

- Den gleichen Gegenstand wie oben wieder auf den Ring legen
- Pedale auslösen
- Das Fingerschutzglas senkt sich auf den Ring
- Die Druckstange löst nicht aus.

Die Grundeinstellung des Fingerschutzes ist somit korrekt vorgenommen worden.

*** Zur Beachtung:**
Mit dieser Grundeinstellung kann normalerweise gearbeitet werden. Sollten aber die eingesetzten Werkzeuge in ihrer Höhe, oder die zu verarbeitenden Materialien (z.B. Oesen oder Stoffe) in Ihrer Dicke stark vom „normalen“ abweichen, würde ev. die Druckstange nicht ausgelöst. In diesem Falle müsste der Abstand zwischen dem Ring und dem Glas auf grösser als 5mm eingestellt werden. (Der einzulegende Gegenstand soll dicker als die oben beschriebenen 5mm sein).

Video:

Operating Instructions for Pneumatic Press T12

Basic Adjustment of the Finger Guard

Starting Position:

- Machine connected to compressed air
- Attachments removed

Procedure:

- Depressurize the machine (move the black slide up)
- Loosen the black wing nut on the back of the machine
- Place an object 5 mm thick or an Allen wrench on the lower ring
- Push the finger guard down until the glass rests on the inserted object and hold it in this position
- Tighten the black wing nut in this position.
- Remove the inserted object
- Apply pressure to the machine (black slider down)

Check without cutting tools:

- Press the pedals
- The finger guard glass lowers onto the ring
- The pressure rod lowers
- Release the pedals

- Place the same object as above back onto the ring
- Press the pedals
- The finger guard glass lowers onto the ring
- The pressure rod does not release.

The basic adjustment of the finger guard has thus been performed correctly.

*** Note:**
This basic setting is normally sufficient for operation. However, if the height of the tools used or the thickness of the materials being processed (e.g., eyelets or fabrics) deviate significantly from “normal,” the pressure bar may not activate. In this case, the distance between the ring and the glass must be set to more than 5 mm. (The object to be inserted should be thicker than the 5 mm described above).

Video: