Instructions pour presse pneum. T12

Réglage de base du protège-doigts

Situation initiale :

- Machine raccordée à l'air comprimé
- Outils de pose retirés

Procédure :

- Mettre la machine hors pression (curseur noir en haut)
- Desserrer l'écrou papillon noir au dos de la machine
- Poser un objet de 5 mm* d'épaisseur ou une clé Allen sur l'anneau inférieur
- Abaisser le protège-doigts jusqu'à ce que le verre repose sur l'objet et le maintenir dans cette position

- Serrer l'écrou papillon noir dans cette position.
- Retirer l'objet
- Mettre la machine sous pression (curseur noir en bas)

Contrôle sans outils de pose :

- Actionner la pédale
- Le verre du protège-doigts descend sur l'anneau
- La tige de pression descend
- Relâcher la pédale

- Reposer le même objet sur l'anneau
- Actionner la pédale
- Le verre du protège-doigts descend sur l'anneau
- La tige de pression ne se déclenche pas.

Le réglage de base du protège-doigts est ainsi correct.

* **Remarque :**
Ce réglage de base convient normalement au travail. Si toutefois la hauteur des outils utilisés ou l'épaisseur des matières (p. ex. œillets ou tissus) s'écarte fortement de la « normale », la tige de pression pourrait ne pas se déclencher. Dans ce cas, régler l'écart entre l'anneau et le verre à plus de 5mm. (L'objet à insérer doit être plus épais que les 5mm décrits.)

Vidéo :